



**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7436.С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Швачка**

**Код: 7436**

**Кваліфікація: швачка 1-2, 3, 4, 5, 6-го розрядів**

**Видання офіційне  
Київ – 2016**

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**ЗАТВЕРДЖЕНО**  
Наказ Міністерства освіти і науки України  
від «30» вересня 2016 р. № 1177

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7436 .С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Швачка**

**Код: 7436**

**Кваліфікація: швачка 1-2, 3, 4, 5, 6-го розрядів**

**Видання офіційне  
Київ - 2016**

## **Керівник проекту**

**Кучинський М. С.** – директор департаменту професійної освіти Міністерства освіти і науки України.

## **Авторський колектив**

**Паржницький В. В.** – начальник відділу професійної освіти і тренінгів Інституту модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України.

**Шевчук Л. І.** – директор Науково-методичного центру професійно-технічної освіти та підвищення кваліфікації інженерно-педагогічних працівників у Хмельницькій області.

**Багмут О. М.** – завідувач наукового сектору прогнозування потреб у професійних навичках відділу професійної освіти і тренінгів Інституту модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України.

**Брика Анжела Іванівна** – керівник швейного виробництва ТМ «GOLDI».

**Гасюк Оксана Валентинівна** – викладач спецдисциплін Державного навчального закладу «Подільський центр професійно-технічної освіти».

**Гнатюк Олена Василівна** – викладач спецдисциплін Державного навчального закладу «Хмельницький центр професійно-технічної освіти сфери послуг».

**Деліта Інна Олексіївна** – методист, викладач спецдисциплін Державного навчального закладу «Хмельницький центр професійно-технічної освіти сфери послуг».

**Коваль Анатолій Сергійович** – директор приватного швейного підприємства "АЛЕНС МОДА ГРУП".

**Коваль Олена Вікторівна** – директор приватного швейного підприємства "HELEN-A".

**Нерода Наталя Анатолівна** – методист, викладач спецдисциплін Державного навчального закладу «Хмельницький центр професійно-технічної освіти сфери послуг».

**Потапова Наталя Василівна** – заступник голови ради підприємців Хмельницької області, директор приватного підприємства «ПРАЙМ ТЕКС».

**Червонюк Галина Василівна** – засновник швейного виробництва ТМ«GOLDI».

## **Науковий консультант**

**Березненко С. М.** – завідувач кафедрою технології та конструювання швейних виробів Київського Національного університету технологій і дизайну, доктор наук, професор.

## **Рецензенти**

**Медвідь С.О.** – головний технолог ТОВ «Сіввертекс».

**Бригуненко С.К.** – директор дочірнього підприємства «ТК-Стиль - 2013» ПрАТ «ТК-Стиль».

### **Літературний редактор**

**Жухевич Світлана Вікторівна** – методист відділу професійної підготовки Науково-методичного центру професійно-технічної освіти та підвищення кваліфікації інженерно-педагогічних працівників у Хмельницькій області.

### **Технічний редактор**

**Царьова Євеліна Сергіївна** – викладач спецдисциплін Державного навчального закладу «Хмельницький центр професійно-технічної освіти сфери послуг».

Зауваження та пропозиції щодо змісту державного стандарту з професії Швачка, замовлення на його придбання просимо надсилати за адресою:

03035, м. Київ, вул. Митрополита Василя Липківського, 36, Інститут модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України.

Телефон: (044)248-91-16.

Відділ професійної освіти і тренінгів.

Примітка. Цей стандарт не може бути повністю чи частково відтворений, тиражований та розповсюджений без дозволу Інституту модернізації змісту освіти Міністерства освіти і науки України.

## Загальні положення

Державний стандарт професійно-технічної освіти для підготовки (підвищення кваліфікації) робітників з професії Швачка 1-2, 3, 4, 5, 6-го розрядів розроблено відповідно до Конституції України, Законів України «Про освіту», «Про професійно-технічну освіту», «Про професійний розвиток працівників», «Про зайнятість населення», «Про організації роботодавців, їх об'єднання, права та гарантії їх діяльності», постанови Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 р. № 1341 «Про затвердження Національної рамки кваліфікації» та інших нормативно-правових документів і є обов'язковим для виконання усіма професійно-технічними навчальними закладами, підприємствами, установами та організаціями, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників, незалежно від їх підпорядкування та форми власності.

Державний стандарт професійно-технічної освіти містить:

титульні сторінки;

загальні положення;

освітньо-кваліфікаційні характеристики (далі – ОКХ) випускника за відповідними рівнями кваліфікації;

вимоги до результатів навчання;

типовий навчальний план професійної підготовки;

типові програми базового блоку та навчальних модулів.

Освітньо-кваліфікаційні характеристики випускника містять вимоги до знань, умінь та навичок і складені на основі кваліфікаційної характеристики професії Швачка Випуску 13 «Виробництво готового одягу та хутра», Розділ «Виробництво готового одягу» Довідника кваліфікаційних характеристик професій працівників, затвердженого наказом Міністерства промислової політики України від 13 липня 2005 р. № 245), досягнень науки і техніки, впровадження сучасних технологічних процесів, передових методів праці, врахування особливостей галузі, потреб роботодавців.

Освітньо-кваліфікаційні характеристики випускника охоплюють сукупність необхідних загальних та професійних компетентностей - здатність особи до виконання певного виду діяльності, що виражається через знання, розуміння, уміння, цінності.

Типовий навчальний план професійної підготовки включає напрями загальнопрофесійної та професійно-теоретичної підготовки, професійно-практичну підготовку, консультації, проміжний або вихідний контроль за навчальними модулями. У типовому навчальному плані визначено кількість годин для оволодіння базовим блоком та шістьма кваліфікаційними розрядами, що включають зміст навчальних модулів.

Перелік навчальних предметів за базовим блоком та модулями професійних профільних компетентностей визначається навчальним закладом спільно з роботодавцями.

Типовим навчальним планом передбачено тижневе навантаження учнів (слухачів) не більше 36 годин.

Типовим навчальним планом передбачено 15 годин резервного часу для вивчення додаткових предметів професійного спрямування.

Перед виробничою практикою передбачено проведення комплексних робіт за рахунок годин виробничого навчання.

Робочі навчальні плани розробляються навчальним закладом та погоджуються з замовниками кадрів.

Типові (робочі) навчальні програми визначають зміст та погодинний розподіл предметів, що забезпечують формування професійних і загальних компетентностей.

Професійні (професійні базові, професійні профільні) та загальні компетентності формуються в процесі загальнопрофесійної, професійно-теоретичної та професійно-практичної підготовки.

Професійні базові компетентності (базові знання й уміння) визначаються професійно-технічним навчальним закладом за погодженням з роботодавцями. Якщо навчання здійснюється неперервно на декілька кваліфікаційних розрядів, то базовий навчальний блок вивчається один раз (за повним переліком професійних базових компетентностей) – перед оволодінням навчальним матеріалом наступних навчальних модулів.

Робочі навчальні програми розробляються навчальним закладом спільно з підприємствами-замовниками робітничих кадрів.

Вимоги до результатів навчання визначаються за знаннями та уміннями освітньої кваліфікаційної характеристики. За результатами оволодіння кожним рівнем кваліфікації проводиться кваліфікаційна атестація, що включає перевірку теоретичних знань шляхом тестування та практичних умінь шляхом виконання кваліфікаційної пробної роботи і визначається двома параметрами: «знає – не знає»; «уміє – не вміє».

Поточне оцінювання проводиться відповідно до нормативно-правової бази.

Професійно-практична підготовка здійснюється в навчальних майстернях, лабораторіях, навчально-виробничих дільницях та безпосередньо на робочих місцях підприємств.

Навчальний час учня, слухача визначається обліковими одиницями часу, передбаченого для виконання навчальних програм професійно-технічної освіти.

Обліковим одиницями навчального часу є:

академічна година тривалістю 45 хвилин;

навчальний день, тривалість якого не перевищує 8 академічних годин.

Навчальний (робочий) час учня, слухача в період проходження виробничої практики встановлюється залежно від режиму роботи підприємства, установи, організації згідно з законодавством.

Професійно-технічні навчальні заклади, органи управління освітою, засновники організують та здійснюють поточний, тематичний, проміжний і вихідний контроль знань, умінь та навичок учнів (слухачів), їх кваліфікаційну атестацію. Представники роботодавців, їх організацій та об'єднань долучаються

до тематичного, вихідного контролю знань, умінь та навичок учнів (слухачів) та безпосередньо беруть участь у кваліфікаційній атестації.

Після завершення навчання кожний учень (слухач) повинен уміти самостійно виконувати всі роботи, передбачені освітньо-кваліфікаційною характеристикою, технологічними умовами і нормами, встановленими у даній галузі.

До самостійного виконання робіт під час практичного навчання учні, слухачі допускаються лише після навчання й перевірки знань з охорони праці. Навчання з охорони праці проводиться згідно з вимогами чинного Закону України «Про охорону праці».

Кваліфікаційна пробна робота проводиться за рахунок часу, відведеного на виробничу практику. Перелік кваліфікаційних пробних робіт розробляється професійно-технічними навчальними закладами, підприємствами, установами та організаціями відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційних характеристик.

Критерії кваліфікаційної атестації випускників розробляються навчальним закладом спільно з роботодавцями і базуються на компетентнісному підході відповідно до вимог освітньо-кваліфікаційної характеристики та погоджуються з регіональними органами освіти.

Кваліфікаційна атестація забезпечується шляхом організації та проведення контролю знань, умінь і навичок учнів (слухачів) з навчальних предметів та професійно-практичної підготовки, аналізуються та оцінюються результати навчання, що формують компетентність випускника.

Присвоєння освітньо-кваліфікаційного рівня «кваліфікований робітник» відповідного розряду можливе за умови освоєння учнем, слухачем усіх компетентностей.

Оволодіння базовим блоком є передумовою опанування наступними навчальними модулями.

При первинній професійній підготовці після базового блоку здійснюється поетапне навчання за ДСПТО з професії Швачка на 1-2, 3, 4, 5-й розряди. У разі професійного навчання (навчання на виробництві) оволодіння компетентностями 1-2 та 3-го розрядів можливе за умови успішного вхідного контролю знань базового блоку. Підвищення кваліфікації може здійснюватись на 3, 4, 5, 6-й розряди. При організації підвищення кваліфікації термін професійного навчання встановлюється на основі термінів, передбачених для первинної професійної підготовки робітників з відповідної професії, при цьому навчальна програма може бути скорочена до 50% за рахунок виключення раніше вивченого матеріалу за наявності в слухача документа про присвоєння робітничої професії.

У разі необхідності зазначені терміни навчання можуть бути подовжені за рахунок включення додаткового навчального матеріалу відповідно до вимог сучасного виробництва, конкретного робочого місця, замовників робітничих кадрів тощо.

Випускнику професійно-технічного навчального закладу другого та третього атестаційних рівнів, якому присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник», видається диплом встановленого зразка.

Особі, яка не закінчила повний курс навчання у професійно-технічному навчальному закладі другого та третього атестаційних рівнів, але за результатами кваліфікаційної атестації їй присвоєно освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду, видається свідоцтво про присвоєння робітничої кваліфікації встановленого зразка.

Особі, яка опанувала базовий блок та курс професійно-технічного навчання (навчання на виробництві чи підвищення кваліфікації) й успішно пройшла кваліфікаційну атестацію, присвоюється освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» з набутої професії відповідного розряду та видається свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації.

## Зведений типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

**Професія:** 7436 Швачка

**Кваліфікація:** швачка 1-2, 3, 4, 5, 6-го розрядів

**Загальний фонд навчального часу** 3370 годин

№ з/п	Напрями підготовки	Кількість годин						
		Всього	Базовий блок	1-2-й розряд	3-й розряд	4-й розряд	5-й розряд	6-й розряд
1.	Загальнопрофесійна підготовка	218	104	50	28	18	10	8
2.	Професійно-теоретична підготовка	780	20	96	224	198	140	102
3.	Професійно-практична підготовка	2299	48	309	603	561	378	400
4.	Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна атестація при продовженні навчання)	35		7	7	7	7	7
5.	Консультації	38		14	10	6	4	4
6.	Загальний обсяг навчального часу (без п.5)	3332	172	462	862	784	535	517

**Базовий навчальний блок та зміст професійних базових компетентностей**  
(типова програма базового блоку)

Інтегральна компетентність: готовність до подальшого засвоєння модулів

<b>Код</b>	<b>Найменування компетентностей</b>	<b>Зміст професійних базових компетентностей</b>
БК.1	Розуміння основ галузевої економіки та підприємництва	<p><b>Знати:</b></p> <p>основні економічні процеси, відносини та явища, які функціонують та виникають між суб'єктами економіки (підприємствами, державою та громадянами);</p> <p>порядок створення приватного підприємства;</p> <p>порядок створення та заповнення нормативної документації (книга «доходів та витрат», баланс підприємства);</p> <p>порядок ліквідації підприємства;</p> <p>основи менеджменту (управління підприємством та розташування трудових ресурсів);</p> <p>основи маркетингу (як управляти продажами продукції);</p> <p>конкуренція (її види та прояви в економічних відносинах);</p> <p>основні фактори впливу держави (нормативно-законодавчу базу, податки, пільги, дотації)</p>
БК.2	Розуміння основ трудового законодавства	<p><b>Знати:</b></p> <p>основні трудові права та обов'язки працівників;</p> <p>положення, зміст, форми та строки укладання трудового договору;</p> <p>соціальні гарантії та чинний соціальний захист на підприємстві</p>

БК.3	Володіння професійною етикою	<p><b>Знати:</b> індивідуальні психічні властивості особистості, психологічні властивості поведінки людини, особливості спілкування в сфері послуг; характер, причини і способи розв'язання конфліктних ситуацій у виробничому колективі; основні психологічні та моральні вимоги до роботи швачки; підходи до забезпечення сприятливого психологічного клімату в колективі</p> <p><b>Уміти:</b> визначати індивідуальні психологічні особливості особистості, володіти самодіагностикою; володіти технікою ведення ділових індивідуальних бесід; слухати та доносити власну думку; дотримуватись професійної етики та культури</p>
БК.4	Дотримання та виконання вимог охорони праці, промислової і пожежної безпеки, виробничої санітарії	<p><b>Знати:</b> основні законодавчі акти з охорони праці; права працівників з охорони праці на підприємстві; положення колективного договору щодо охорони праці; правила галузевої безпеки; основи електробезпеки; параметри й властивості, що характеризують вибухонебезпеку середовища; інструкції з пожежної безпеки; інструкції з надання першої долікарської допомоги; плани евакуації та ліквідації аварій; загальні правила безпечної експлуатації устаткування; основи гігієни праці та виробничої санітарії; засоби та методи захисту працівників від шкідливого та небезпечного впливу виробничих факторів; знати правила проходження медичних оглядів</p> <p><b>Уміти:</b> володіти засобами і методами індивідуального та колективного захисту від небезпечних та шкідливих виробничих факторів; звільняти потерпілого від дії електричного струму; надавати першу допомогу потерпілим від нещасного випадку; користуватися первинними засобами пожежогасіння</p>

БК.5	Розуміння та дотримання вимог енергозбереження, раціональної роботи електрообладнання	<p><b>Знати:</b> основи енергозбереження; принципи раціональної роботи електрообладнання.</p> <p><b>Уміти:</b> раціонально використовувати електроенергію; раціонально і ефективно експлуатувати електрообладнання та електроінструмент</p>
Б.6	Оволодіння основами матеріалознавства, визначення складу, властивостей матеріалів	<p><b>Знати:</b> асортимент, класифікацію та властивості текстильних матеріалів; вплив фізико-механічних та технологічних властивостей матеріалів на технологічну обробку деталей вузлів та зрізів виробу; матеріали для з'єднання деталей одягу; види фурнітури для одягу, прокладкові, оздоблювальні матеріали;</p> <p><b>Уміти:</b> визначати вид тканини, волокнистий склад, лицьову та виворітну сторону; визначити якість текстильних тканин; визначати технологічні властивості тканин; обирати комплект прикладних матеріалів для обробки деталей, зрізів та вузлів виробів</p>
БК.7	Оволодіння основами електротехніки	<p><b>Знати:</b> основні параметри електричних кіл постійного та змінного струму; електричні машини, комутуючу апаратуру та джерела світла; методи захисту організму людини від статичної електрики та дії електричного струму.</p> <p><b>Уміти:</b> виконувати комутацію електроустаткування; перевіряти електроустаткування на предмет електробезпеки</p>
БК.8	Оволодіння основами спеціального малювання	<p><b>Знати:</b> приладдя для малювання; основні геометричні фігури; види орнаменту; канони та модулі в побудові фігури; схеми пропорційної та стилізованої фігури</p>

		<p><b>Уміти:</b> зображувати геометричні фігури; малювати схеми пропорційної та стилізованої фігури людини; малювати окремі деталі одягу з журналів мод</p>
БК.9	Оволодіння основами креслення	<p><b>Знати:</b> інструменти, призначення та вимоги щодо виконання та оформлення креслення; відомості про проекції; масштаби креслень; геометричне креслення</p> <p><b>Уміти:</b> виконувати креслення рамки, основних написів, контурів і зображень із застосуванням різних типів ліній; виконувати креслення окремих ділянок деталей одягу</p>
БК.10	Вміння виконувати волого-теплову обробку	<p><b>Знати:</b> види обладнання, та призначення волого-теплових робіт при виготовленні швейних виробів; види, режими, характеристики, переваги і недоліки термонагрівальних елементів; клейові та зварювальні методи з'єднання деталей швейних виробів</p> <p><b>Уміти:</b> виконувати операції волого-теплової обробки на прасувальному та пресувальному обладнанні; обирати режими волого-теплової обробки; дотримуватись безпечних прийомів праці при виконанні волого-теплової обробки</p>
БК.11	Оволодіння основами конструювання швейних виробів	<p><b>Знати:</b> функції, властивості та вимоги до одягу; характеристику форм деталей швейних виробів одягу; розмірну типологію дорослого і дитячого населення; правила зняття мірок з фігури людини; прибавки при конструюванні одягу</p> <p><b>Уміти:</b> виконувати обмірювання статури, записувати мірки; визначати розміри та повнотну групу фігури людини.</p>
БК.12	Використання інформаційних	<p><b>Знати:</b> програмні засоби та комп'ютерні технології; мережеві системи та сервіси;</p>

	технологій	загальні відомості про Internet, електронну пошту <b>Уміти:</b> створювати текстові документи: MS Word, Publisher; шукати інформацію в мережі Internet; користуватись електронною поштою
БК.13	Оволодіння знаннями та вміннями щодо виконання найпростіших операцій	<b>Знати:</b> інструменти та пристосування для виконання ручних робіт; види, призначення, технічні умови виконання та застосування ручних стібків та машинних швів; графічне зображення машинних швів <b>Уміти:</b> виконувати найпростіші ручні стібки та машинні шви; дотримуватись безпечних прийомів праці при виконання ручних та машинних робіт
БК 14	Оволодіння знаннями роботи з обладнанням швейного виробництва	<b>Знати:</b> класифікацію швейних машин; характеристику машин човникового стібка; будову швейної машини; робочі органи швейної машини та їх функції; заправлення ниток у машини човникового стібка; процес утворення човникового стібка; будову та класифікацію машинних голок; регулювання натягу ниток; усунення дефектів типи передач та робочі деталі механізмів швейних машин <b>Уміти:</b> заправляти верхню голкову та нижню човникову нитку; регулювати натяг ниток та довжину стібка універсальних машин; встановлювати та регулювати голки, рейки та лапки за висотою; регулювати строчки та усувати основні неполадки у роботі універсальної машини; проводити чистку та змащування машини

## Перелік навчальних модулів та професійних профільних компетентностей

Код навчального модуля	Код компетентностей	Найменування професійних профільних компетентностей та навчального модуля (або однакова назва для компетентності та модуля)
<b>Кваліфікація 2-го розряду</b>		
<b>Виконання найпростіших операцій при обробці зрізів, деталей та вузлів</b>		
<b>ШВЧК – 2.1</b>	<b>Виконання найпростіших операцій при обробці окремих деталей</b>	
	ШВЧК – 2.1.1	Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів
<b>ШВЧК – 2.2</b>	<b>Виконання операцій найпростіших складностей з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів</b>	
	ШВЧК – 2.2.1	Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів
	ШВЧК – 2.2.2	Визначення асортименту та властивостей тканин постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів
	ШВЧК – 2.2.3	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації
	ШВЧК – 2.2.4	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій при обробці зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів
<b>ШВЧК – 2.3</b>	<b>Виконання операцій найпростіших складностей з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів із різних матеріалів</b>	
	ШВЧК – 2.3.1	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва
	ШВЧК – 2.3.2	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів головних уборів
	ШВЧК – 2.3.3	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів валяльно-повстяного виробництва

<b>Кваліфікація 3-го розряду</b>	
<b>Виконання операцій простої складності з пошиття виробів</b>	
<b>ШВЧК – 3.1</b>	<b>Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів натільної білизни</b>
	ШВЧК –3.1.1   Побудова креслення основи натільної білизни
	ШВЧК – 3.1.2   Визначення асортименту та властивостей тканин
	ШВЧК – 3.1.3   Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей крою виробів
	ШВЧК – 3.1.4   Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів натільної білизни
	ШВЧК – 3.1.5   Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації
	ШВЧК – 3.1.6   Здійснення контролю за якістю виконаних операцій
<b>ШВЧК – 3.2</b>	<b>Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів поясного одягу</b>
	ШВЧК –3.2.1   Побудова креслення основи поясного одягу
	ШВЧК –3.2.2   Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей поясного одягу
	ШВЧК –3.2.3   Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів поясного одягу
	ШВЧК –3.2.4   Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації
	ШВЧК –3.2.5   Здійснення контролю за якістю виконаних операцій
<b>ШВЧК – 3.3</b>	<b>Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового легкого одягу</b>
	ШВЧК –3.3.1   Побудова креслення основи плечового легкого одягу
	ШВЧК –3.3.2   Визначення асортименту та властивостей тканин
	ШВЧК –3.3.3   Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей плечового легкого одягу

	ШВЧК –3.3.4	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового легкого одягу
	ШВЧК –3.3.5	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації
	ШВЧК –3.3.6	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій
<b>ШВЧК – 3.4</b>	<b>Виконання операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів із різних матеріалів</b>	
	<i>ШВЧК</i> – 3.4.1	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва
	<i>ШВЧК</i> – 3.4.2	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів такелажного виробництва
	ШВЧК – 3.4.3	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів хутряного виробництва
	ШВЧК – 3.4.4	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації
<b>Кваліфікація 4-го розряду</b>		
<b>Виконання операції середньої складності з пошиття виробів</b>		
<b>ШВЧК – 4.1</b>	<b>Виконання операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів корсетних виробів</b>	
	ШВЧК –4.1.1	Побудова креслення основ корсетних виробів
	ШВЧК –4.1.2	Визначення асортименту та властивостей тканин
	ШВЧК –4.1.3	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей корсетних виробів
	ШВЧК –4.1.4	Виконання на машинах або вручну операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів корсетних виробів
	ШВЧК –4.1.5	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації
	ШВЧК –4.1.6	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій

<b>ШВЧК – 4.2</b>	<b>Виконання операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового верхнього одягу</b>	
	ШВЧК –4.2.1	Побудова креслення основи плечового верхнього одягу
	ШВЧК –4.2.2	Визначення асортименту та властивостей тканин
	ШВЧК –4.2.3	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей плечового верхнього одягу
	ШВЧК –4.2.4	Виконання на машинах або вручну операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового верхнього одягу
	ШВЧК –4.2.5	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації
	ШВЧК –4.2.6	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій
<b>ШВЧК – 4.3</b>	<b>Виконання операції середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів із різних матеріалів</b>	
	ШВЧК – 4.3.1	Виконання на машинах або вручну операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного та шерстяного виробництва
	ШВЧК – 4.3.2	Виконання на машинах або вручну операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробництва головних уборів та валяльно-повстяного виробництва
	ШВЧК – 4.3.3	Виконання на машинах або вручну операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів хутряного виробництва
<b>Кваліфікація 5-го розряду</b>		
<b>Виконання складних операцій з пошиття виробів</b>		
<b>ШВЧК – 5.1</b>	<b>Виконання складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового верхнього одягу</b>	
	ШВЧК –5.1.1	Побудова креслення основи плечового верхнього одягу
	ШВЧК –5.1.2	Визначення асортименту та властивостей тканин
	ШВЧК –5.1.3	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей плечового верхнього одягу
	ШВЧК –5.1.4	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового верхнього

		одягу
	ШВЧК –5.1.5	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації
	ШВЧК –5.1.6	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій
<b>ШВЧК – 5.2</b>	<b>Виконання складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів із різних матеріалів</b>	
	<i>ШВЧК</i> –5.2.1	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів хутряного виробництва
	<i>ШВЧК</i> – 5.2.2	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва
	<i>ШВЧК</i> –5.2.3	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів такелажного виробництва
	<i>ШВЧК</i> –5.2.4	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів з шкіри
	<i>ШВЧК</i> –5.2.5	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації
<b>Кваліфікація 6-го розряду</b>		
<b>Виконання особливо складних операцій з пошиття виробів</b>		
<b>ШВЧК – 6.1</b>	<b>Виконання особливо складних операцій з пошиття виробів</b>	
	ШВЧК – 6.1.1	Виконання на машинах або вручну особливо складних операцій з пошиття виробів із різних матеріалів
	ШВЧК – 6.1.2	Виконання налаштування робочих параметрів та режимів роботи на спеціальному устаткуванні напівавтоматичної дії з комп'ютерним програмним забезпеченням
	ШВЧК – 6.1.3	Усунення дрібних неполадок у роботі устаткування, яке обслуговується
	ШВЧК – 6.1.4	Здійснення контролю за якістю виконання операцій та робіт
	<i>ШВЧК</i> – 6.1.5	Усунення дефектів при виконанні операцій та робіт

## **Загальні компетентності**

Оперативність в прийнятті правильних рішень у позаштатних ситуаціях під час роботи.

Здатність відповідально ставитись до професійної діяльності.

Знання професійної лексики, та термінології.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати в команді.

Дотримання професійної етики.

Запобігання конфліктних ситуацій

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7436 .С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Швачка**

**Код: 7436**

**Кваліфікація: швачка 1-2-го розряд**

**Видання офіційне  
Київ - 2016**

## **I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу**

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

**1. Професія:** 7436 Швачка

**2. Кваліфікація:** швачка 1-2-го розряду

**3. Кваліфікаційна характеристика**

### **1-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Виконує на машинах або вручну операції з підготовки до пошиття виробів з різних матеріалів. Ліквідує обрив ниток, міняє шпулі. Регулює натяг ниток та частоту строчки.

**Повинен знати:** методи та прийоми виконання операцій підготовки; призначення та правила експлуатації устаткування, яке обслуговується; номери голок; правила закріплення ниток, заміни шпуль, регулювання натягу ниток та частоти строчки.

**Кваліфікаційні вимоги.** Повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві, без вимог до стажу роботи.

### **Приклади робіт**

Швацьке, хутряне, трикотажне, текстильно-галантерейне, головних уборів, інших виробів, такелажне виробництва та виробництва текстильної промисловості:

вдягання бретелі в регулятори, стрічки еластичної в пряжі;  
вивертання деталей виробів;  
заготівля тари м'якої;  
підрізка надлишків швів;  
розрізання деталі по довжині;  
ремонткування тари м'якої;  
видалення ниток тимчасових строчок.

*Трикотажне виробництво:*

з'єднання кусків полотна за шириною.

*Виробництво головних уборів:*

потоншення потовщених місць.

*Виробництво інших виробів:*

заготовлення капотів, лямок;

натягання прапорів;

розвивання мотузки, канату на частини, тросу;

з'єднання перемички запряжників, підпряжників з гортами.

*Інші виробництва текстильної промисловості:*

закріплення швів тамбурних;

зашивання кіпи готових тканин;

з'єднання тканин.

## **2-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Виконує на машинах або вручну найпростіші операції з пошиття виробів з різних матеріалів. Контролює якість крою, відповідність фурнітури до кольору та призначення виробів.

**Повинен знати:** методи та прийоми виконання найпростіших операцій, принцип роботи устаткування, яке обслуговується.

**Кваліфікаційні вимоги.** Повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією швачка 1 розряду – не менше 0,5 року.

### **Приклади робіт**

Швацьке, хутряне, трикотажне, текстильно-галантерейне, головних уборів, інших виробів, валяльно-повстяне, такелажне виробництва та інші виробництва текстильної промисловості:

вивертання деталей, виробів з виправленням кантів, кутів;

вирізання оздоблювальних деталей, прокладки бортової під пружки та петлі;

заготівля обшивки з різних матеріалів;

виготовлення петель ниткових;

накрейдування крейдяних знаків;

нанесення знаків на погонах, упаковках, підкладках, начільниках, стрічках;

нумерація деталей;

обметування зрізів, швів деталей та виробів;

обробка білизни столової, постільної (типу простирадл), підкладки кишень, прокладки;

обробка деталей та вузлів постільної білизни: підковдри, простирадла, наволочок;

обробка деталей та вузлів столової білизни: скатертин, серветок, рушників, прихваток, фартухів;

обробка зрізів штор, ламбрекенів, підхватів, тюлі;

обробка виточок, підрізів різними способами;

обробка пришивних, настрочних, кокеток;

обробка рельєфів, мілких деталей;

з'єднання мережива, гіпюру, рюшів, тасьми, сутажу, оборки з деталями виробу;

виконання зборок буф ручним та машинним способом;

обтягування гудзиків;

підрізання швів обшивання;

підшивання вручну отвору, який залишено для вивертання деталей та інші аналогічні роботи;

прикріплення швів підкладки, прокладок до швів верху;

проклеювання деталей;

розсікання краю деталей, швів;

складання сорочок;

з'єднання вішалок з деталями, виробами, підкладки, прокладки бортової з утеплювальними прокладками, фурнітури вручну, фурнітури оздоблювальної з виробами, деталями, пояса вручну з виробом, кінців резинки; тасьми, пружка з деталями, виробами;

чищення деталі, виробу спецщіткою або хімічною речовиною.

*Трикотажне виробництво:*

обробка панчішно-шкарпеткових виробів, що виготовлені на круглопанчішних автоматах;

пошиття без розподілу праці головних уборів;

з'єднання панчішно-шкарпеткових та рукавичкових виробів у пари, кусків полотна по довжині, етикеток з виробами.

*Текстильно-галантерейне виробництво:*

з'єднання купона по довжині для вишивок.

*Виробництво головних уборів:*

вирізання отворів вушних, рамок оглядових отворів шоломів;

загинання ременів;

вимірювання деталей виробів;

оброблення оздоблювальних деталей, начільників;

обкатування верхніх та нижніх бортів шапок;

підстригання головних уборів зі штучного хутра;

пробивання отворів;

розчісування головних уборів.

*Валяльно-повстяне виробництво:*

з'єднання деталей технічних повстяних: фільтрів, прокладок, сальників, тощо.

*Інші виробництва текстильної промисловості:*

пошиття автопрокладок та інших виробів: мішків та інших виробів.

*Шерстяне виробництво:*

обробка хусток.

***Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей***

<b>Код компетентності</b>	<b>Найменування компетентності</b>	<b>Згідно з ДКХП, розряд 1-2</b>
<i>ШВЧК – 2.1.1</i>	Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів	Виконує на машинах або вручну операції з підготовки до пошиття виробів з різних матеріалів; виконує на машинах або вручну найпростіші операції з пошиття виробів з різних матеріалів

<i>ШВЧК – 2.2.1</i>	Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів	виконує на машинах або вручну найпростіші операції з пошиття виробів з різних матеріалів
<i>ШВЧК – 2.2.2</i>	Визначення асортименту та властивостей тканин постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів	
<i>ШВЧК – 2.2.3</i>	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	Ліквідує обрив ниток, міняє шпулі. Регулює натяг ниток та частоту строчки. Знає методи та прийоми виконання операцій підготовки;призначення та правила експлуатації устаткування, яке обслуговується; номери голок;правила закріплення ниток, заміни шпуль, регулювання натягу ниток та частоти строчки; принцип роботи устаткування, яке обслуговується
<i>ШВЧК – 2.2.4</i>	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій при обробці зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів	Контролює якість крою, відповідність фурнітури до кольору та призначення виробів
<i>ШВЧК – 2.3.1</i>	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва	Виконує на машинах або вручну найпростіші операції з пошиття виробів з різних матеріалів

<i>ШВЧК – 2.3.2</i>	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів головних уборів	Виконує на машинах або вручну найпростіші операції з пошиття виробів з різних матеріалів
<i>ШВЧК – 2.3.3</i>	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів валяльно-повстяного виробництва	Виконує на машинах або вручну найпростіші операції з пошиття виробів з різних матеріалів

**4. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівня, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Швачка 1-2-го розряду**

4.1. При вступі на навчання

Повна або базова загальна середня освіта.

4.3. Після закінчення навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Швачка 2-го розряду; без вимог до стажу роботи.

**5. Сфера професійного використання випускника**

КВЕД 009:2010: Виробництво одягу.

Виробництво одягу, крім хутряного.

**6. Специфічні вимоги**

6.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється відповідно до законодавства.

6.2. Стать: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

6.3. Медичні обмеження.

## 7. Зміст професійних профільних компетентностей

### Типова програма з підготовки за професією Швачка 2-го розряду «Виконання найпростіших операцій при обробці зрізів, деталей та вузлів»

Інтегральна компетентність:

Виконання найпростіших операцій при обробці зрізів, деталей та вузлів  
за програмою «Стандарт»

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст професійних профільних компетентностей
<b>Модуль «ШВЧК – 2.1»</b> <b>Виконання найпростіших операцій з обробки окремих деталей</b>		
ШВЧК – 2.1.1	Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів	<b>Знати:</b> операції з виконання виточок, виточок-складок (защипів), підрізів; обробку рельєфів; способи обробки пришивних, настрочних кокеток; обробку мілких деталей; способи з'єднання мережива, гіпюру, рюші, тасьми, еластичної тасьми, сутажу, канта, оборки з деталями виробу; ручні та машинні способи виконання зборок буф; операції з заготівлі тари м'якої  <b>Уміти:</b> виконувати на машинах або вручну операції з підготовки до пошиття виробів з різних матеріалів; виконувати обробку виточок, підрізів різними способами; виконувати обробку пришивних, настрочних, кокеток; виконувати обробку рельєфів; обробляти мілкі деталі; виконувати з'єднання мережива, гіпюру, рюшів, тасьми, сутажу, оборки з деталями виробу; виконувати зборки буф ручним та машинним способом; вдягання бретелі в регулятори, стрічки еластичної в пряжі;

		<p>вивертання деталей виробів; заготівля тари м'якої; підрізка надлишків швів; розрізання деталі по довжині; видалення ниток тимчасових строчок.; виконувати операції з використанням технологічної документації</p>
<p><b>Модуль «ШВЧК – 2.2»</b></p> <p><b>Виконання операцій найпростіших складностей з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів</b></p>		
<p>ШВЧК – 2.2.1</p>	<p>Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій і з обробки зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів</p>	<p><b>Знати:</b> методи та прийоми обробки комплектів постільної білизни: простирадл, наволочок, підковдр; методи та прийоми виготовлення столової білизни (скатертин, серветок, рушників); методи та прийоми обробки деталей фартуха; методи та прийоми обробки штор, ламбрекенів, підхватів, тюлі</p> <p><b>Уміти:</b> виконувати обробку деталей та вузлів постільної білизни; виконувати обробку деталей та вузлів столової білизни: скатертин, серветок, рушників, прихваток, фартухів; виконувати обробку зрізів штор, ламбрекенів, підхватів, тюлі; виконувати операції з використанням технологічної документації</p>
<p>ШВЧК – 2.2.2</p>	<p>Визначення асортименту та властивостей тканин постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів</p>	<p><b>Знати:</b> асортимент тканин для виготовлення постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів, підхватів, тюлі; характеристику властивостей білизняного асортименту тканин для виготовлення столової та постільної білизни; коротку характеристику пошивних властивостей тканин для виготовлення штор та ламбрекенів</p> <p><b>Уміти:</b> визначати волокнистий склад тканини; визначати вимоги до тканин білизняної групи; визначати властивості тканин та їх вплив на процеси виробництва постільної, столової</p>

		білизни, штор, ламбрекенів, підхватів, тюлі
ШВЧК – 2.2.3	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	<b>Знати:</b> конструктивні особливості універсальних швейних машин човникового стібка; призначення та взаємодія механізми машини човникового стібка в процесі утворення стібка; місця змащування механізмів машин; операції з обслуговування швейних машин провідних фірм на підприємствах замовників кадрів <b>Уміти:</b> заправляти швейні машини; підбирати машинні голки; регулювати натяг нитки; усувати дрібні неполадки у роботі устаткування, яке обслуговується
ШВЧК – 2.2.4	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій при обробці зрізів, деталей та вузлів постільної, столової білизни, штор, ламбрекенів	<b>Знати:</b> перелік дефектів, які можуть виникнути під час обробки вузлів виробу <b>Уміти:</b> контролювати якість виконаних операцій, усувати дефекти, у разі їх виникнення
<b>Модуль «ШВЧК – 2.3»</b> <b>Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів із різних матеріалів</b>		
ШВЧК – 2.3.1	Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва	<b>Знати:</b> обробку панчішно-шкарпеткових виробів, що виготовлені на круглопанчішних автоматах; пошиття без розподілу праці головних уборів; з'єднання панчішно-шкарпеткових та рукавичкових виробів у пари, кусків полотна по довжині, етикеток з виробами; особливості виробництва трикотажних полотен; поняття про поперечновязаний та основовязаний трикотаж; різноманітність асортименту, сферу застосування та призначення трикотажних полотен; класифікацію побутових трикотажних виробів; характеристику пошивних властивостей трикотажу; обладнання для виготовлення панчішно-шкарпеткових виробів

		<p><b>Уміти:</b>  виконувати на машинах або вручну операції з підготовки до пошиття виробів з різних матеріалів;  обробляти панчішно-шкарпеткові вироби, що виготовлені на круглопанчішних автоматах;  пошити без розподілу праці головні убори;  з'єднувати панчішно-шкарпеткові та рукавчикові вироби у пари, куски полотна по довжині, етикеток з виробами;  визначати властивості, волокнистий склад трикотажних полотен;  виконувати операції з використанням технологічної документації</p>
ШВЧК – 2.3.2	Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів головних уборів	<p><b>Знати:</b>  вирізання отворів вушних, рамок оглядових отворів шоломів;  загинання ременів;  вимірювання деталей виробів;  оброблення оздоблювальних деталей, начільників;  обкатування верхніх та нижніх бортів шапок;  підстригання головних уборів зі штучного хутра;  пробивання отворів;  розчісування головних уборів;  прикладні та з'єднувальні матеріали;  класифікацію прикладних матеріалів;  фізико-механічні властивості, функції і призначення клейових і не клейових матеріалів;  нанесення клейового покриття;  устаткування для обробки та формування зрізів, деталей та вузлів головних уборів</p> <p><b>Уміти:</b>  вирізати отвори вушних, рамок оглядових отворів шоломів;  вимірювати деталі виробів;  обробляти оздоблювальні деталі, начільників;  обкатувати верхні та нижні борти шапок;  підстригати головні убори зі штучного хутра;  пробивати отвори;  виконувати операції простої складності з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації для обробки та формування зрізів,</p>

		деталей та вузлів головних уборів; виконувати операції з використанням технологічної документації
ШВЧК – 2.3.3	Виконання на машинах або вручну найпростіших операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів валяльно-повстяного виробництва	<p><b>Знати:</b> з'єднання деталей технічних повстяних: фільтрів, прокладок, сальників, тощо; класифікацію нетканих матеріалів по способу виготовлення та волокнистому складу; асортимент нетканих матеріалів та їх пошивні властивості</p> <p><b>Уміти:</b> з'єднувати деталі технічних повстяних: фільтрів, прокладок, сальників, тощо; визначати вид та властивості нетканих матеріалів</p>

## II. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: **7216 Швачка**

Кваліфікація: **швачка 1-2-го розряду**

Загальний фонд навчального часу – 476 годин

№ з/п	Напрями підготовки	Кількість годин				
		Всього годин	Базовий блок	Модуль ШВЧК – 2.1	Модуль ШВЧК – 2.2	Модуль ШВЧК – 2.3
1	Загальнопрофесійна підготовка	50	50			
2	Професійно-теоретична підготовка	96	20	20	38	18
3	Професійно-практична підготовка	309	48	83	107	71
4	Кваліфікаційна пробна робота	7				
5	Консультації	14				
6	Державна кваліфікаційна атестація	7				
7	Загальний обсяг навчального часу (без п.п.4.5)	462	118	103	145	96

## ПЕРЕЛІК ОСНОВНИХ ОBOB'ЯЗКОВИХ ЗАСOБІВ НАВЧАННЯ

Професія – 7436 Швачка

Кваліфікація – 1-2 розряд

№ з/п	Найменування	Кількість на навчальну групу з 15 осіб		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
<b>Обладнання</b>				
1	Універсальні промислові швейні машини (з урахуванням регіонального компонента та напрямку виробництва)		15	
2	Спеціальні промислові швейні машини (з урахуванням регіонального компонента та напрямку виробництва)		Від 6 до 10	
3	Праска		4	
4	Набір спеціальних колодок для волого-теплової обробки		2	
<b>Інструмент</b>				
1	Наперсток	15		
2	Ножиці	15		
3	Ножиці фігурні		1	
4	Голки	15		
5	Сантиметрова стрічка	15		
<b>Приладдя, пристрої</b>				
1	Пристосування малої механізації для універсальних промислових швейних машин		Від 6 до 15	
2	Крейда	15		
3	Лінійка	15		
4	Просічка	15		
5	Кілочок для вивертання		2	
6	Ніж з кільцем		2	
7	Різець		5	
8	Манекен		2	
9	Булавка	100		
<b>Інвентар</b>				
1	Прасувальний стіл		2	
2	Стіл для ручних робіт		8	
3	Стілець гвинтовий	15		
4	Дошка учнівська		1	
5	Аптечка першої медичної допомоги		1	
6	Вогнегасник		1	

	<b><i>Натуральні взірці</i></b>			
1	Комплект постільної білизни		1	
2	Комплект столової білизни		1	
3	Фартухи		2	
4	Сорочка дитяча		1	
3	Сукня дитяча		3	
4	Сукня жіноча		2	
5	Спідниця		2	
6	Брюки		2	
7	Жилет на підкладці		1	
8	Жакет жіночий		1	
9	Піджак чоловічий		1	
10	Пальто зимове		1	
11	Пальто міжсезонне		1	
	<b><i>Зразки обробки вузлів одягу</i></b>			
1	Комплект «Ручні шви»		8	
2	Комплект «Машинні шви»		8	
3	Комплект вузлів «Ламбрекени, підхвати»		4	
4	Комплект «Дрібні деталі (пати, шльовки, пояси, клапани, листочки, хлястики)»		8	
5	Комплект «Виточки, підрізи, петлі, буфи, рельєфи, аплікації, вишивки»		8	
6	Комплект «Кокетки в легкому і верхньому одязі»		8	
7	Комплект «Кишені накладні»		8	

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7436 .С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Швачка  
Код: 7436  
Кваліфікація: швачка 3-го розряду**

**Видання офіційне  
Київ - 2016**

## **I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу**

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

**4. Професія:** 7436 Швачка

**5. Кваліфікація:** швачка 3-го розряду

**6. Кваліфікаційна характеристика**

**3-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Виконує на машинах або вручну операції простої складності з пошиття виробів із різних матеріалів. Контролює відповідність кольору деталей виробів, прикладних матеріалів, ниток.

**Повинен знати:** методи та прийоми виконання операцій простої складності; типи швів; види й властивості матеріалів; будову устаткування, яке обслуговується.

**Кваліфікаційні вимоги.** Повна загальна середня освіта та професійно-технічна освіта без вимог до стажу роботи або повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією швачки 2 розряду – не менше 1 року.

**Приклади робіт**

Швацьке, хутряне, трикотажне, текстильно-галантерейне, головних уборів, інших виробів, валяльно-повстяне й такелажне виробництва та інші виробництва текстильної промисловості:

- вистьобування підкладки з утеплювальними прокладками;
  - вистрочування рисунку на погонах та рукавичках;
  - закріплення блочків, ґудзиків, хольнітенів;
  - накрейдування ліній на деталях, місць розташування ґудзиків, петель;
  - наметування вручну деталей з хутра, підкладки з утеплюючими прокладками на верх виробів, пілочки на бортові прокладки;
  - наколювання окремих деталей виробів з тканини в клітинку, смужку та з геометричним рисунком;
  - обметування кілець, отворів, петель, зрізів деталей, виробів оздоблювальною строчкою;
  - оброблення деталей верху виробів, підкладки;
  - підгонка підкладки за верхом виробу, за утеплювальними прокладками, які пристібаються для вишивання;
  - підрізання деталей верху, виробів такелажних;
  - підшивання підкладки рукавів за проймами;
  - прикріплення країв утеплювальних прокладок до бортових прокладок, підкладки, прокладки до швів пройм, швів до прокладок;
  - з'єднання деталей виробів, пружка, прокладки з деталями верху, рукавів підкладок, утеплюючи прокладок з проймами;
  - обкантовування деталей підкладки, швів.
- Хутряне виробництво:*

вистьобування скроїв хутряних;  
 прикріплення країв відкритих прокладок до відповідних швів хутряного  
 верху з підгинанням зрізів прокладок всередину.

*Трикотажне виробництво:*

Виконання резинковтягувальних робіт на спеціальних машинах;  
 обробка деталей переду планками у чоловічій білизні, вузлів виробів з  
 прокладанням тасьми, панчішно-шкарпеткових виробів на машинах для  
 автоматизованого зашивання миска (сліпа кетльовка).

*Текстильно-галантерейне виробництво:*

обшивання фестонів, штучних художніх виробів;  
 з'єднання воланів з виробом.

*Виробництво головних уборів:*

вставка каркасів в остови та чохла кашкетів.

*Такелажне виробництво:*

заготівля утеплювачів, підрамників;  
 настрочування бортової стрічки на краї плащ-наметів, наплічників з  
 прокладанням тасьми на плащ-намети, планки до прорізу плащ-намету.

*Виробництво інших виробів:*

обробка мішків речових;  
 пошиття суфле на локомотиви, рукавів, патрубків вентиляційних, чохла для  
 утеплення.

***Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної  
 характеристики та професійних профільних компетентностей***

<b>Код компетентності</b>	<b>Найменування компетентності</b>	<b>Згідно з ДКХП, розряд 3</b>
<i>ШВЧК – 3.1.1</i>	Побудова креслення основи натільної білизни	
<i>ШВЧК – 3.1.2</i>	Визначення асортименту та властивостей тканин	Види й властивості матеріалів
<i>ШВЧК – 3.1.3</i>	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей крою виробів	
<i>ШВЧК – 3.1.4</i>	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів натільної білизни	Виконує на машинах або вручну операції простої складності з пошиття виробів із різних матеріалів

<i>ШВЧК – 3.1.5</i>	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	будову устаткування, яке обслуговується
<i>ШВЧК – 3.1.6</i>	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	Контролює відповідність кольору деталей виробів, прикладних матеріалів, ниток
<i>ШВЧК – 3.2.1</i>	Побудова креслення основи поясного одягу	
<i>ШВЧК – 3.2.2</i>	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей поясного одягу	
<i>ШВЧК – 3.2.3</i>	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів поясного одягу	Виконує на машинах або вручну операції простої складності з пошиття виробів із різних матеріалів
<i>ШВЧК – 3.2.4</i>	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	будову устаткування, яке обслуговується
<i>ШВЧК – 3.2.5</i>	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	Контролює відповідність кольору деталей виробів, прикладних матеріалів, ниток
<i>ШВЧК – 3.3.1</i>	Побудова креслення основи плечового легкого одягу	
<i>ШВЧК – 3.3.2</i>	Визначення асортименту та властивостей тканин	
<i>ШВЧК – 3.3.3</i>	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей плечового легкого одягу	

<i>ШВЧК –3.3.4</i>	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового легкого одягу	Виконує на машинах або вручну операції простої складності з пошиття виробів із різних матеріалів
<i>ШВЧК –3.3.5</i>	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	будову устаткування, яке обслуговується
<i>ШВЧК –3.3.6</i>	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	Контролює відповідність кольору деталей виробів, прикладних матеріалів, ниток
ШВЧК – 3.4.1	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва	Виконує на машинах або вручну операції простої складності з пошиття виробів із різних матеріалів
ШВЧК – 3.4.2	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів такелажного виробництва	Виконує на машинах або вручну операції простої складності з пошиття виробів із різних матеріалів
<i>ШВЧК – 3.4.3</i>	Виконання на машинах або вручну операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів хутряного виробництва	Виконує на машинах або вручну операції простої складності з пошиття виробів із різних матеріалів

#### **4. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівня, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Швачка 3-го розряду**

4.1. При продовженні навчання

Повна або базова загальна середня освіта.

4.2. При підвищенні кваліфікації

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, або повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Швачка 2-го розряду; стаж роботи за професією не менше 1 року.

4.3. Після закінчення навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Швачка 3-го розряду; без вимог до стажу роботи.

#### **5. Сфера професійного використання випускника**

КВЕД 009:2010: Виробництво одягу.

Виробництво одягу, крім хутряного.

#### **6. Специфічні вимоги**

6.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється відповідно до законодавства.

6.2. Стать: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

6.3. Медичні обмеження.

#### **7. Зміст професійних профільних компетентностей**

##### **Типова програма з підготовки за професією Швачка 3-го розряду «Виконання операцій простої складності з пошиття виробів»**

Інтегральна компетентність:

Виконання операцій простої складності з пошиття виробів  
за програмою «Стандарт»

<b>Код</b>	<b>Професійні профільні компетентності</b>	<b>Зміст професійних профільних компетентностей</b>
<b>Модуль «ШВЧК – 3.1» Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів натільної білизни</b>		
ШВЧК –3.1.1	Побудова креслення основи натільної білизни	<b>Знати:</b> виміри з фігури людини для побудови основи натільної білизни; прибавки для побудови основ натільної білизни

		<p>різного покрою; розрахунок та побудову базисної сітки основ натільної білизни</p> <p><b>Уміти:</b> здійснювати розрахунок, побудову базисної сітки основ натільної білизни</p>
ШВЧК – 3.1.2	Визначення асортименту та властивостей тканин	<p><b>Знати:</b> види та характеристику тканин для виготовлення натільної білизни; вимоги до тканин для натільної білизни; волокнистий склад та властивості даних тканин</p> <p><b>Уміти:</b> визначати волокнистий склад тканини; визначати вимоги та властивості тканин для натільної білизни, та їх вплив на процеси швейного виробництва натільної білизни</p>
ШВЧК – 3.1.3	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей крою виробів	<p><b>Знати:</b> специфікацію деталей крою виробу, вимоги до їх якості; назви зрізів та контрольних ліній деталей крою; вимоги нанесення контрольних надсічок на деталі; величину припусків на шви в готовому вигляді; напрямок нитки основи на деталях</p> <p><b>Уміти:</b> контролювати якість крою, відповідність фурнітури до кольору та призначення виробів; виконувати накреслення та підрізання зрізів деталей виробів</p>
ШВЧК – 3.1.4	Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів натільної білизни	<p><b>Знати:</b> методи та прийоми виготовлення білизни для немовлят: пелюшки, конверти, підгузники, розпашонки, повзунки; методи та прийоми виготовлення нижньої білизни; методи та прийоми обробки вузлів нічних сорочок</p> <p><b>Уміти:</b> виготовляти білизну для немовлят; виготовляти нижню білизну; виготовляти нічні сорочки ; виконувати операції з використанням технологічної документації</p>
ШВЧК – 3.1.5	Виконання операцій з обслуговування та усунення	<p><b>Знати:</b> засоби малої механізації; класифікацію, характеристику та конструкцію різних засобів малої механізації для обробки зрізів, деталей</p>

	дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	та вузлів; характеристику та конструкцію машин човникового стібка для з'єднання матеріалів безпосадковою строчкою; характеристику машин зигзагоподібної строчки та їх конструктивні особливості, призначення; характеристику машин одниткового та двониткового ланцюгового стібка; характеристику і конструкцію та призначення обметувальних та зшивно-обметувальних машин <b>Уміти:</b> застосовувати засоби малої механізації; виконувати операції простої складності з обслуговування універсальних та спеціальних швейних машин: заправку ниток, заміну голок, регулювання довжини стібка та натягу нижньої та верхньої ниток та усувати дрібні неполадки у роботі устаткування, яке обслуговується
ШВЧК – 3.1.6	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	<b>Знати:</b> перелік дефектів, які можуть виникнути під час обробки вузлів виробу <b>Уміти:</b> контролювати якість виконаних операцій, усувати дефекти, у разі їх виникнення
<b>Модуль «ШВЧК – 3.2»</b> <b>Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів поясного одягу</b>		
ШВЧК – 3.2.1	Побудова креслення основи поясного одягу	<b>Знати:</b> виміри з фігури людини для побудови поясного одягу; прибавки для побудови поясного одягу різного покрою; розрахунок та побудову базисної сітки поясного одягу побудову креслення деталей поясного одягу <b>Уміти:</b> здійснювати розрахунок, побудову базисної сітки та креслення деталей поясного одягу
ШВЧК – 3.2.2	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей поясного одягу	<b>Знати:</b> специфікацію деталей крою виробу, вимоги до їх якості; назви зрізів та контрольних ліній деталей поясного одягу;

		<p>нанесення контрольних надсічок на деталі;          величину припусків на шви в готовому вигляді;          напрямок нитки основи на деталях</p> <p><b>Уміти:</b>          вміти визначати специфікацію деталей крою виробу,          вимоги до їх якості;          виконувати накрейдування та підрізання зрізів          деталей виробів;          контролювати якість крою, відповідність фурнітури          до кольору та призначення виробів</p>
ШВЧК –3.2.3	<p>Виконання на          машинах або          вручну операції          простої          складності з          обробки зрізів,          деталей та вузлів          поясного одягу          (спідниць,          жіночих та          чоловічих штанів)</p>	<p><b>Знати:</b>          види, способи обробки застібок та місця їх          розташування;          способи та прийоми виконання обробки шлиці          (розрізу);          способи та прийоми обробки кишень простої          складності на деталях та в швах з'єднання частин          поясного одягу;          особливості обробки виробів з клинами;          прийоми виконання волого – теплової обробки          половинок брюк;          з'єднання бічних, крокових та середніх зрізів          поясних виробів;          способи обробки верхнього зрізу поясних виробів;          способи обробки низу поясних виробів;          прийоми виконання кінцевого оздоблення виробів;          способи обробки петель на спецобладнанні або          вручну;          прийоми виконання пришивання гудзиків на          спецмашинах або вручну</p> <p><b>Уміти:</b>          виконувати обробку застібки різними способами у          виробках поясного асортименту;          обробляти припуски на шлицю та розріз;          виконувати обробку кишені простої складності на          деталях та в швах з'єднання частин поясного одягу;          обробляти верхній зріз поясних виробів поясом,          корсажною стрічкою, обшивкою;          виконувати прийоми волого – теплової обробки          половинок штанів;          з'єднувати бічні, крокові та середні зрізи поясного          одягу;          виконувати різноманітні способи обробки низу          поясних виробів різних покроїв;</p>

		виконувати операції остаточного оздоблення поясних виробів; виконувати операції з використанням технологічної документації
ШВЧК –3.2.4	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	<b>Знати:</b> конструктивні особливості та технічні характеристики швейних машин потайного стібка; конструктивні особливості та технічну характеристику напівавтомату для виготовлення петель та закріпок; конструктивні особливості та технічну характеристику напівавтомату для пришивання гудзиків <b>Уміти:</b> виконувати операції простої складності з обслуговування швейних машин потайного стібка, напівавтоматів для виготовлення петель та закріпок, напівавтоматів для пришивання гудзиків
ШВЧК –3.2.5	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	<b>Знати:</b> перелік дефектів, які можуть виникнути під час обробки вузлів виробу <b>Уміти:</b> контролювати якість виконаних операцій, усунення дефектів, у разі їх виникнення
<b>Модуль «ШВЧК – 3.3»</b> <b>Виконання операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового легкого одягу (сукні, сарафани, блузи, сорочки)</b>		
ШВЧК –3.3.1	Побудова креслення основи плечового легкого одягу	<b>Знати:</b> виміри з фігури людини для побудови плечового легкого одягу; прибавки для побудови плечового легкого одягу різного покрою; розрахунок та побудову базисної сітки плечового легкого одягу; побудову креслення деталей плечового легкого одягу <b>Уміти:</b> здійснювати розрахунок базисної сітки та креслення деталей плечового легкого одягу
ШВЧК –3.3.2	Визначення асортименту та властивостей	<b>Знати:</b> характеристику асортименту тканин для виготовлення суконь, блузок, сорочок; характеристику властивостей тканин платтяного

	тканин	асортименту; вплив властивостей тканин на процеси швейного виробництва <b>Уміти:</b> визначати асортимент, властивості, волокнистий склад тканин для виготовлення плечового легкого одягу
ШВЧК –3.3.3	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей плечового легкого одягу	<b>Знати:</b> специфікацію деталей крою виробу, вимоги до їх якості; назви зрізів та контрольних ліній; прийоми нанесення контрольних надсічок на деталі плечового одягу; величину припусків на шви в готовому вигляді; напрямок нитки основи на деталях <b>Уміти:</b> контролювати якість крою, відповідність фурнітури до кольору та призначення виробів; виконувати накреслення та підрізання зрізів деталей виробів
ШВЧК –3.3.4	Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового легкого одягу	<b>Знати:</b> види, способи та методи обробки петель в легкому одязі; способи та методи обробки кишень простої складності в легкому одязі; види та способи обробки застібок в плечовому легкому одязі; обробку плечових і бічних зрізів; види, способи та методи обробки комірів та з'єднання їх з горловинами в легкому одязі; способи обробки горловини виробу у виробках без коміра; методи обробки пройм у виробках без рукавів; види, способи та методи обробки рукавів в легкому одязі та з'єднання їх з проймами; особливості обробки рукавів різних покроїв в легкому одязі; способи з'єднання деталей виробу відрізного по лінії талії; способи обробки низу виробу; прийоми виконання кінцевого оздоблення виробу <b>Уміти:</b> обробляти петлі; обробляти кишені простої складності в легкому

		<p>одязі;          обробляти застібки простої складності в легкому одязі;          обробляти плечові та бічні шви;          виконувати обробку комірв та з'єднання їх з горловинами в легкому одязі;          виконувати обробку горловини та пройми обшивками;          виконувати обробку рукавів: розрізи в рукавах, низу рукавів з пришивними, суцільнокрійними манжетами та без них в легкому одязі;          з'єднувати вшивні рукава у закриту та відкриту пройму виробу;          з'єднувати деталі виробу по лінії талії;          обробляти низ виробу різними способами;          виконувати операції простої складності з обробки деталей виробів з різними покроями рукавів;          виконувати операції з використанням технологічної документації</p>
ШВЧК –3.3.5	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	<p><b>Знати:</b>          конструктивні особливості та технічну характеристику швейних машин спеціального призначення  <b>Уміти:</b>          виконувати операції простої складності з обслуговування швейних машин спеціального призначення</p>
ШВЧК –3.3.6	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	<p><b>Знати:</b>          планування праці та прийоми контролю за якістю робіт на виробничій дільниці, в бригаді, на робочому місці;          перелік дефектів, які можуть виникнути під час обробки вузлів виробу  <b>Уміти:</b>          планувати працю;          контролювати якість виконаних операцій, усунення дефектів, у разі їх виникнення</p>
<p><b>Модуль «ШВЧК – 3.4»</b>  <b>Виконання операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів із різних матеріалів</b></p>		

<p>ШВЧК – 3.4.1</p>	<p>Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва</p>	<p><b>Знати:</b> виконання резинковтягувальних робіт на спеціальних машинах; обробку деталей переду планками у чоловічій білизні; обробку вузлів виробів з прокладанням тасьми; прийоми виконання панчішно-шкарпеткових виробів на машинах для автоматизованого зашивання миска (сліпа кетльовка); процес петлеутворення трикотажних полотен; поняття про поперечнов'язаний та оснований'язаний трикотаж; переплетення трикотажних полотен; особливості обробки трикотажних полотен</p> <p><b>Уміти:</b> виконувати резинковтягувальні роботи на спеціальних машинах; виконувати обробку деталей переду планками у чоловічій білизні; обробляти вузли виробів з прокладанням тасьми; визначати вид переплетення трикотажних полотен</p>
<p>ШВЧК – 3.4.2</p>	<p>Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів такелажного виробництва</p>	<p><b>Знати:</b> здійснення заготівлі утеплювачів, підрамників; прийоми настроювання бортової стрічки на краї плащ-наметів, наплічників з прокладанням тасьми на плащ-намети, планки до прорізу плащ-намету; використання підкладкових матеріалів в одязі; загальну характеристику підкладкових тканин та матеріалів; властивості та особливості обробки підкладкових матеріалів в одязі; загальну характеристику тканин для такелажного виробництва</p> <p><b>Уміти:</b> виконувати прийоми настроювання бортової стрічки на краї плащ-наметів, наплічників з прокладанням тасьми на плащ-намети, планки до прорізу плащ-намету. здійснювати заготівлю утеплювачів, підрамників</p>

<p>ШВЧК – 3.4.3</p>	<p>Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів хутряного виробництва.</p>	<p><b>Знати:</b> прийоми вистьобування скроїв хутряних; прийоми прикріплення країв відкритих прокладок до відповідних швів хутряного верху з підгинанням зрізів прокладок всередину; види та характеристику утеплювальних матеріалів: натуральних та штучних; основні властивості та показники якості Хутряних матеріалів, їх використання, особливості обробки даних тканин</p> <p><b>Уміти:</b> виконувати прийоми вистьобування скроїв хутряних; виконувати прийоми прикріплення країв відкритих прокладок до відповідних швів хутряного верху з підгинанням зрізів прокладок всередину</p>
<p>ШВЧК – 3.4.4</p>	<p>Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації</p>	<p><b>Знати:</b> конструктивні особливості та технічна характеристика плоскошовних швейних машин, напівавтоматів, автоматів для пошиття трикотажних виробів; заправлення та регулювання швейних машин, напівавтоматів, автоматів для пошиття трикотажних виробів; конструктивні особливості та технічна характеристика скорняжних швейних машин для пошиття хутряних виробів. Заправлення та регулювання</p> <p><b>Уміти:</b> виконувати налаштування робочих параметрів та режимів роботи плоскошовних та скорняжних швейних машин, напівавтоматів, автоматів; усувати дрібні неполадки в роботі</p>

## II. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: **7216 Швачка**

Кваліфікація: **швачка 3-го розряду**

Загальний фонд навчального часу – 872 години

№ з/п	Навчальні предмети	Кількість годин					
		Всього годин	Базовий блок	Модуль ШВЧК – 3.1	Модуль ШВЧК – 3.2	Модуль ШВЧК – 3.3	Модуль ШВЧК – 3.3
<b>1</b>	Загальнопрофесійна підготовка	28	28				
<b>2</b>	Професійно-теоретична підготовка	224	10	38	60	98	18
<b>3</b>	Професійно-практична підготовка	603	24	95	182	231	71
<b>4</b>	Кваліфікаційна пробна робота	7					
<b>5</b>	Консультації	<b>10</b>					
<b>6</b>	Державна кваліфікаційна атестація	7					7
<b>7</b>	Загальний обсяг навчального часу (без п.п.4.5)	<b>862</b>	<b>62</b>	<b>133</b>	<b>242</b>	<b>329</b>	<b>96</b>

## ПЕРЕЛІК ОСНОВНИХ ОBOB'ЯЗКОВИХ ЗАСOБІВ НАВЧАННЯ

Професія - 7436 Швачка  
Кваліфікація - 3 розряд

№ з/п	Найменування	Кількість на навчальну групу з 15 осіб		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
<b>Обладнання</b>				
1	Універсальні промислові швейні машини (з урахуванням регіонального компоненту)		15	
2	Спеціальні промислові швейні машини (з урахуванням регіонального компоненту)		Від 6 до 10	
3	Праска		4	
4	Набір спеціальних колодок для волого-теплової обробки		2	
<b>Інструмент</b>				
1	Наперсток	15		
2	Ножиці	15		
3	Ножиці фігурні		1	
4	Голки	15		
5	Сантиметрова стрічка	15		
<b>Приладдя, пристрої</b>				
1	Пристосування малої механізації для універсальних промислових швейних машин		Від 6 до 15	
2	Крейда	15		
3	Лінійка	15		
4	Просічка	15		
5	Кілочок для вивертання		2	
6	Ніж з кільцем		2	
7	Різець		5	
8	Манекен		2	
9	Булавка	100		
<b>Інвентар</b>				
1	Прасувальний стіл		4	
2	Стіл для ручних робіт		2	
3	Стул гвинтовий	15		
4	Дошка учнівська		1	

5	Аптечка першої медичної допомоги		3	
6	Вогнегасник		1	
	<b><i>Натуральні взірці</i></b>			
1	Сорочка дитяча		1	
2	Сукня дитяча		2	
3	Сукня жіноча		2	
4	Спідниця		2	
5	Брюки		2	
6	Жилет на підкладці		2	
7	Жакет жіночий		2	
8	Піджак чоловічий		1	
9	Пальто дитяче		1	
10	Пальто зимове		1	
11	Пальто міжсезонне		2	
	<b><i>Зразки обробки вузлів одягу</i></b>			
1	Комплект «Дрібні деталі (пати, шльовки, пояси, клапани, листочки, хлястики)»		8	
2	Комплект «Виточки, підрізи, петлі, буфи, аплікації, вишивки»		8	
3	Комплект «Кокетки в легкому і верхньому одязі»		8	
4	Комплект «Кишені накладні»		8	
5	Комплект «Кишені прорізні»		8	
6	Комплект «Кишені в швах»		8	
7	Комплект «Застібки (потайні, зі вшивними планками, підбортами, на тасьму-«блискавка») у легкому та верхньому одязі»		8	
8	Комплект «Шлиці в швах рукавів (жакет, пальто)»		8	
9	Комплект «Шлиці в середньому шві спинки виробу (спідниця, жакет)»		8	
10	Комплект «Кути бортів»		8	
11	Комплект «Коміри у легкому та верхньому одязі»		8	
12	Комплект «З'єднання комірів з виробом в легкому та верхньому одязі»		8	

13	Комплект «З'єднання рукавів з виробом в легкому та верхньому одязі»		8	
14	Комплект «Низ рукавів (з обшивкою, швом у підгін, з манжетою) у легкому та верхньому одязі»		8	
15	Комплект «Обробка пройм і горловини виробу обшивками»		8	
16	Комплект «Обробка підкладки та з'єднання її з виробом»		8	
17	Комплект «Обробка верхнього зрізу спідниці (поясом, обшивками, корсажною стрічкою, еластичною тасьмою)»		8	
18	Комплект «Обробка низу брюк (швом у підгін з тасьмою, подвійною манжетою)»		8	

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7436 .С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Швачка  
Код: 7436  
Кваліфікація: швачка 4-го розряду**

**Видання офіційне  
Київ - 2016**

## **I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу**

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

**1. Професія:** 7436 *Швачка*

**2 Кваліфікація:** *швачка 4-го розряду*

### **3. Кваліфікаційна характеристика**

#### **4-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Виконує на машинах або вручну середньої складності операції з пошиття виробів із різних матеріалів. Усуває дрібні неполадки у роботі устаткування, яке обслуговується.

**Повинна знати:** методи та прийоми виконання середньої складності операцій, асортимент виробів, порядок усунення дрібних неполадок у роботі устаткування.

**Кваліфікаційні вимоги.** Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією швачки 3 розряду – не менше 1 року.

#### **Приклади робіт**

Швацьке, хутряне, трикотажне, текстильно-галантерейне, головних уборів, інших виробів, валяльно-повстяне, такелажне виробництва:

оброблення кишень внутрішніх на підкладці, низу виробів, підкладки хутряної, пройми відкритої;

обкантовування деталей верху;

прострочування оздоблювальних строчок;

з'єднання кишень накладних з деталями, виробами; мережива з деталями, виробами; манжет з рукавами; рукавів з відкритими проймами; тасьми «блискавка» з виробами.

#### *Хутряне виробництво:*

просушування підкладки до хутряного верху; підкладки, що з'єднана з утеплювальною прокладкою, до хутряного верху;

з'єднання заглушки з головними уборами, підкладки хутряної з верхом рукавиць, рукавичок.

#### *Трикотажне виробництво:*

підшивання верхніх виробів на спеціальних машинах та з прокладання еластичної тасьми;

пошиття без розподілу праці брюк, рукавичкових виробів, колготок, рейтузів, виробів білизняного трикотажу (комбінацій, нічних сорочок, пеньюарів); розпошивання швів.

#### *Текстильно-галантерейне виробництво:*

пошиття без розподілу праці бантів, вставок, краваток, підв'язок чоловічих, поясів чоловічих та жіночих з еластичної стрічки, погонів, регатів.

*Виробництво головних уборів:*

загинання ковпаків за контуром зі спуском краю;

обтягування козирків картонних, парусинових, тощо.

*Такелажне виробництво:*

оброблення наметів із затросткою смоляних та прядив'яних (конопляних) тросів;

пошиття брезенту, покрівлі, глухих кутів, бічних стінок наметів без обробки вікон, входів, вентиляційних отворів, тентів, чохлаів для антен;

з'єднання мотузок, відбійок, планок дерев'яних та інших деталей з виробами.

*Шерстяне виробництво:*

зрощування технічного сукна простого переплетіння.

*Виробництво інших виробів:*

оброблення рюкзаків;

обшивання отворів будь-якої форми;

з'єднання країв тросів смоляних, прядив'яних (конопляних).

***Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей***

<b>Код компетентності</b>	<b>Найменування компетентності</b>	<b>Згідно з ДКХП, розряд 4</b>
<i>ШВЧК –4.1.1</i>	Визначення асортименту та властивостей тканин	
<i>ШВЧК –4.1.2</i>	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей корсетних виробів	Виконує на машинах або вручну середньої складності операції з пошиття виробів із різних матеріалів
<i>ШВЧК –4.1.3</i>	Виконання на машинах або вручну операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів корсетних виробів	Виконує на машинах або вручну середньої складності операції з пошиття виробів із різних матеріалів; знає методи та прийоми виконання середньої складності операцій, асортимент виробів
<i>ШВЧК –4.1.4</i>	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі	Знає порядок усунення та усуває дрібні неполадки у роботі устаткування, яке обслуговується

	швейних машин та засобах малої механізації	
<i>ШВЧК –4.1.5</i>	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	
<i>ШВЧК –4.2.1</i>	Побудова креслення основи плечового верхнього одягу	
<i>ШВЧК –4.2.2</i>	Визначення асортименту та властивостей тканин	
<i>ШВЧК –4.2.3</i>	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей плечового верхнього одягу	
<i>ШВЧК –4.2.4</i>	Виконання на машинах або вручну операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового верхнього одягу	Виконує на машинах або вручну середньої складності операції з пошиття виробів із різних матеріалів; знає методи та прийоми виконання середньої складності операцій, асортимент виробів
<i>ШВЧК –4.2.5</i>	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	Усуває дрібні неполадки у роботі устаткування, яке обслуговується
<i>ШВЧК –4.2.6</i>	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	
<i>ШВЧК – 4.3.1</i>	Виконання на машинах або вручну операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного та шерстяного виробництва	Виконує на машинах або вручну середньої складності операції з пошиття виробів із різних матеріалів; знає методи та прийоми виконання середньої складності операцій, асортимент виробів

ШВЧК – 4.3.2	Виконання на машинах або вручну операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробництва головних уборів та валяльно-повстяного виробництва	Виконує на машинах або вручну середньої складності операції з пошиття виробів із різних матеріалів; знає методи та прийоми виконання середньої складності операцій, асортимент виробів
ШВЧК – 4.3.3	Виконання на машинах або вручну операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів хутряного виробництва	Виконує на машинах або вручну середньої складності операції з пошиття виробів із різних матеріалів; знає методи та прийоми виконання середньої складності операцій, асортимент виробів

#### **4. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Швачка 4-го розряду**

4.1. При продовженні навчання

Повна або базова загальна середня освіта.

4.2. При підвищенні кваліфікації

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією швачки 3-го розряду, стаж роботи за професією не менше 1 року.

4.3. Після закінчення навчання

Повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Швачка 4-го розряду; без вимог до стажу роботи.

#### **5. Сфера професійного використання випускника**

КВЕД 009:2010: Виробництво одягу.

Виробництво одягу, крім хутряного.

#### **6. Специфічні вимоги**

6.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється відповідно до законодавства.

6.2. Стать: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

6.3. Медичні обмеження.

#### **7. Зміст професійних профільних компетентностей**

**Типова програма з підготовки за професією Швачка 4-го розряду  
«Виконання операції середньої складності з пошиття виробів  
із різних матеріалів»**

Інтегральна компетентність: Виконання операції середньої складності з пошиття виробів із різних матеріалів

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст професійних профільних компетентностей
<b>Модуль «ШВЧК – 4.1»</b>		
<b>Виконання операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів корсетних виробів</b>		
ШВЧК –4.1.1	Побудова креслення основ корсетних виробів	<p><b>Знати:</b> виміри з фігури людини для побудови основ корсетних виробів; прибавки для побудови корсетних виробів; розрахунок та побудову базисної сітки основ корсетних виробів; побудову креслення деталей основ корсетних виробів</p> <p><b>Уміти:</b> здійснювати розрахунок базисної сітки та креслення деталей корсетних виробів</p>
ШВЧК –4.1.2	Визначення асортименту та властивостей тканин	<p><b>Знати:</b> різновиди та характеристику тканин для виготовлення корсетних виробів; вимоги до тканин для корсетних виробів; волокнистий склад та властивості даних тканин</p> <p><b>Уміти:</b> визначати волокнистий склад тканини; визначати вимоги до тканин білизняної групи асортименту корсетних виробів; визначати властивості тканин та їх вплив на процеси швейного виробництва</p>
ШВЧК –4.1.3	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей корсетних виробів	<p><b>Знати:</b> специфікацію деталей крою виробу, вимоги до їх якості назви зрізів та контрольних ліній, нанесення контрольних надсічок на деталі;</p>

		<p>величину припусків на шви в готовому вигляді; напрямок нитки основи на деталях</p> <p><b>Уміти:</b> контролювати якість крою, відповідність фурнітури до кольору та призначення виробів; виконувати накрєйдування та підрізання деталей виробу</p>
ШВЧК –4.1.4	Виконання на машинах або вручну операції середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів корсетних виробів	<p><b>Знати:</b> схематичне зображення деталей та вузлів корсетних виробів; способи та методи обробки застібки корсетних виробів; види, способи та методи обробки верхнього та нижнього зрізів корсетних виробів різної форми; обробку підкладки та з'єднання з основними деталями виробу</p> <p><b>Уміти:</b> обробляти застібки в корсетних виробках; з'єднувати підкладку з деталями верху в корсетних виробках, обробляти верхній та нижній зрізи в корсетних виробках різної форми, вшивати чашки бюстгальтерів у закритий зріз, вставляти та закріплювати кістки в швах корсетних виробів; виконувати операції з використанням технологічної документації</p>
ШВЧК –4.1.5	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	<p><b>Знати:</b> конструктивні особливості та технічна характеристика сучасних швейних машин провідних всесвітньовідомих фірм (BROTHER, TYPICAL) для пошиття корсетних виробів; заправлення та регулювання сучасних швейних машин провідних всесвітньовідомих фірм (BROTHER, TYPICAL) для пошиття корсетних виробів; застосування засобів малої механізації при пошитті корсетів</p>

		<p><b>Уміти:</b> заправляти сучасні швейні машини провідних всесвітньовідомих фірм (BROTHER, TYPICAL) для пошиття корсетних виробів; виконувати налаштування параметрів роботи, усувати дрібні неполадки в роботі сучасних швейних машин провідних всесвітньовідомих фірм (BROTHER, TYPICAL) для пошиття корсетних виробів</p>
ШВЧК – 4.1.6	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	<p><b>Знати:</b> перелік дефектів, які можуть виникнути під час обробки вузлів виробу</p> <p><b>Уміти:</b> контролювати якість виконаних операцій, усувати дефекти, у разі їх виникнення</p>
<p><b>Модуль «ШВЧК – 4.2»</b> <b>Виконання операцій середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового верхнього одягу (жилет, куртка, жакет)</b></p>		
ШВЧК – 4.2.1	Побудова креслення основи плечового верхнього одягу	<p><b>Знати:</b> виміри з фігури людини для побудови плечового верхнього одягу; прибавки для побудови плечового верхнього одягу різного покрою; розрахунок та побудова базисної сітки плечового верхнього одягу; побудову креслення деталей плечового верхнього одягу</p> <p><b>Уміти:</b> здійснювати розрахунок базисної сітки та креслення деталей плечового верхнього одягу</p>
ШВЧК – 4.2.2	Визначення асортименту та властивостей тканин	<p><b>Знати:</b> характеристику асортименту, властивостей тканин костюмного, плащового та курткового асортименту; вплив властивостей тканин на процеси швейного виробництва; особливості обробки тканин костюмного, плащового та курткового асортименту.</p> <p><b>Уміти:</b> визначати асортимент, властивості, волокнистий склад тканин для виготовлення плечового</p>

		верхнього одягу.
ШВЧК – 4.2.3	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей плечового верхнього одягу	<p><b>Знати:</b> специфікацію деталей крою виробу, вимоги до їх якості, назви зрізів та контрольних ліній; нанесення контрольних надсічок на деталі; величину припусків на шви в готовому вигляді; напрямки нитки основи на деталях.</p> <p><b>Уміти:</b> контролювати якість крою, відповідність фурнітури до кольору та призначення виробів, виконувати накреслення та підрізання зрізів деталей виробів</p>
ШВЧК – 4.2.4	Виконання на машинах або вручну операції середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового верхнього одягу	<p><b>Знати:</b> обробку та з'єднання бортової прокладки з деталями верху, способи та методи дублювання деталей виробу, волого-теплову обробку деталей виробів; обробку бортів, види та способи обробки застібок, види та способи обробки петель в верхньому одязі; обробку прорізних та накладних кишень середньої складності, обробку внутрішніх кишень; методи та способи з'єднання бічних та плечових зрізів; обробку підкладки та з'єднання з деталями верху; обробку комірів, капюшонів та з'єднання їх з виробом, обробку горловини без коміра в виробах верхнього одягу; обробку вшивних рукавів та з'єднання їх з проймою; особливості обробки виробів з рукавами різних покроїв; методи формування та закріплення пройм; способи обробки низу виробів; технічні вимоги на виконання кінцевого оздоблення виробу</p> <p><b>Уміти:</b> обробляти окремі вузли середньої складності швейних виробів: жилетів, жакетів, піджаків, плащів, курток в бригаді з розподілом праці; виконувати всі види ручних робіт;</p>

		<p>виконувати всі види волого-теплових робіт з використанням сучасного обладнання (з виконанням операцій декатування, відпарювання, зняття лас);</p> <p>з'єднувати машинними строчками деталі виробу (на універсальному та спеціальному швейному обладнанні);</p> <p>обробляти крайовими швами зрізи деталей;</p> <p>оздоблювати вироби строчками, додатковими деталями та фурнітурою;</p> <p>обробляти петлі ручним або машинним способами, пришивати гудзики;</p> <p>застосувати високопродуктивні інструменти, пристосування і прогресивні методи обробки новаторів виробництва;</p> <p>раціонально організовувати робоче місце з виконувати операції з використанням технологічної документації;</p> <p>дотриманням вимог і правил охорони праці</p>
ШВЧК – 4.2.5	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	<p><b>Знати:</b></p> <p>конструктивні особливості та технічні характеристики вузькоспеціалізованих швейних машин, напівавтоматів, автоматів; заправлення та регулювання</p> <p><b>Уміти:</b></p> <p>виконувати налаштування робочих параметрів та режимів роботи вузькоспеціалізованих швейних машин, напівавтоматів, автоматів; прасувального та пресувального обладнання, усувати дрібні неполадки в роботі</p>
ШВЧК – 4.2.6	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	<p><b>Знати:</b></p> <p>перелік дефектів, які можуть виникнути під час обробки вузлів виробу</p> <p><b>Уміти:</b></p> <p>контролювати якість виконаних операцій; усувати дефекти, у разі їх виникнення</p>
<p><b>Модуль «ШВЧК – 4.3»</b></p> <p><b>Виконання операції середньої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів із різних матеріалів</b></p>		
ШВЧК – 4.3.1	Виконання на машинах або вручну операції середньої складності з обробки зрізів, деталей та	<p><b>Знати:</b></p> <p>способи підшивання верхніх виробів на спеціальних машинах та з прокладання еластичної тасьми;</p> <p>пошиття без розподілу праці рукавичкових</p>

	вузлів виробів трикотажного виробництва	виробів, колготок, рейтузів, виробів білизняного трикотажу (комбінацій, нічних сорочок, пеньюарів); методи розпошивання швів <b>Уміти:</b> виконувати підшивання верхніх виробів на спеціальних машинах та з прокладання еластичної тасьми; здійснювати пошиття без розподілу праці рукавичкових виробів, колготок, рейтузів, виробів білизняного трикотажу (комбінацій, нічних сорочок, пеньюарів)
ШВЧК – 4.3.2	Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробництва головних уборів та валяльно-повстяного виробництва	<b>Знати:</b> асортимент нетканих полотен за валяльно-повстяною технологією; пальтові полотна, полотна для головних уборів. волокнистий склад та властивості; особливості обробки даних полотен <b>Уміти:</b> вставка каркасів у комплекти; настрочування тасьми з натурального волокна за формою моделей; оброблення ковпаків шкіряних шапок; підстригання головних уборів з натурального хутра; прострочування капелюха із соломки; з'єднання гребінців з верхом шоломофону, деталей головних уборів з кантами, галунами; оброблення наметів із затросткою смоляних та прядив'яних (конопляних) тросів; пошиття брезенту, покрівлі, глухих кутів, бічних стінок наметів без обробки вікон, входів, вентиляційних отворів, тентів, чохлів для антен; з'єднання мотузок, відбійок, планок дерев'яних та інших деталей з виробами; драпірування капелюхів; загинання ковпаків за контуром зі спуском краю; обтягування козирків картонних, парусинових тощо; з'єднання козирків фібрових одночасно з налобниками, з кашкетами; визначати властивості, волокнистий склад, напрямок нитки основи та лицьову сторону нетканих полотен

<p>ШВЧК –4.3.3</p>	<p>Виконання на машинах або вручну операції простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів хутряного виробництва.</p>	<p><b>Знати:</b> види та характеристика натурального та штучного хутра; основні властивості та показники якості натурального хутра; асортимент пушно-хутрових шкурок; способи отримання штучного хутра; використання натурального та штучного хутра</p> <p><b>Уміти:</b> просушування підкладки до хутряного верху; підкладки, що з'єднана з утеплювальною прокладкою, до хутряного верху; з'єднання заглушки з головними уборами, підкладки хутряної з верхом рукавиць, рукавичок; визначати властивості, волокнистий склад натурального та штучного хутра</p>
------------------------	---	---

## II. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: **7216 Швачка**

Кваліфікація: **швачка 4-го розряду**

Загальний фонд навчального часу – 790 годин

№ з/п	Навчальні предмети	Кількість годин				
		Всього годин	Базовий блок	Модуль ШВЧК – 4.1	Модуль ШВЧК – 4.2	Модуль ШВЧК – 4.3
1	Загальнопрофесійна підготовка	18	18			
2	Професійно-теоретична підготовка	198	10	40	130	18
3	Професійно-практична підготовка	561	24	94	372	71
4	Кваліфікаційна пробна робота	7				
5	Консультації	6				
6	Державна кваліфікаційна атестація	7				7
7	Загальний обсяг навчального часу (без п.п.4.5)	<b>784</b>	<b>52</b>	<b>134</b>	<b>502</b>	<b>96</b>

## ПЕРЕЛІК ОСНОВНИХ ОBOB'ЯЗКОВИХ ЗАСOБІВ НАВЧАННЯ

Професія - 7436 Швачка  
Кваліфікація - 4 розряд

№ з/п	Найменування	Кількість на навчальну групу з 15 осіб		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
<b>Обладнання</b>				
1	Універсальні промислові швейні машини (з урахуванням регіонального компоненту та напрямку виробництва)		15	
2	Спеціальні промислові швейні машини (з урахуванням регіонального компоненту)		Від 6 до 10	
3	Праска		4	
4	Набір спеціальних колодок для волого-теплової обробки		2	
<b>Інструмент</b>				
1	Наперсток	15		
2	Ножиці	15		
3	Ножиці фігурні		1	
4	Голки	15		
5	Сантиметрова стрічка	15		
<b>Приладдя, пристрої</b>				
1	Пристосування малої механізації для універсальних промислових швейних машин		Від 6 до 15	
2	Крейда	15		
3	Лінійка	15		
4	Просічка	15		
5	Кілочок для вивертання		2	
6	Ніж з кільцем		2	
7	Різець		5	
8	Манекен		2	
9	Булавка	100		
<b>Інвентар</b>				
1	Прасувальний стіл		4	
2	Стіл для ручних робіт		2	
3	Стул гвинтовий	15		
4	Дошка учнівська	1		

5	Аптечка першої медичної допомоги		2	
6	Вогнегасник		1	
	<b><i>Натуральні взірці</i></b>			
1	Сорочка дитяча		1	
2	Сукня дитяча		2	
3	Сукня жіноча		2	
4	Спідниця		2	
5	Брюки		2	
6	Спідниця-шорти		1	
7	Жилет на підкладці		2	
8	Жакет жіночий		2	
9	Піджак чоловічий		2	
10	Пальто дитяче		1	
11	Пальто зимове		1	
12	Пальто міжсезонне		2	
	<b><i>Зразки обробки вузлів одягу</i></b>			
1	Комплект «Дрібні деталі (пати, хомутики, пояси, клапани, листочки, хлястики)»		10	
2	Комплект «Виточки, підрізи, петлі, буфи, аплікації, вишивки»		10	
3	Комплект «Кокетки в легкому і верхньому одязі»		10	
4	Комплект «Кишені накладні»		10	
5	Комплект «Кишені прорізні»		10	
6	Комплект «Кишені в швах»		10	
7	Комплект «Застібки (потайні, зі вшивними планками, підбортами, на тасьму-«блискавка») у легкому та верхньому одязі»		10	
8	Комплект «Шлиці в швах рукавів (жакет, пальто)»		10	
9	Комплект «Шлиці в середньому шві спинки виробу (спідниця, жакет)»		10	
10	Комплект «Обробка бортів2		10	
11	Комплект «Коміри у легкому та верхньому одязі»		10	
12	Комплект «З'єднання комірів з виробом в легкому та верхньому одязі»		10	

13	Комплект «З'єднання рукавів з виробом в легкому та верхньому одязі»		10	
14	Комплект «Низ рукавів (з обшивкою, швом у підгін, з манжетою) у легкому та верхньому одязі»		10	
15	Комплект «Обробка пройм і горловини виробу обшивками»		10	
16	Комплект «Обробка підкладки та з'єднання її з виробом»		10	
17	Комплект «Обробка верхнього зрізу спідниці (поясом, обшивками, корсажною стрічкою, еластичною тасьмою)»		10	
18	Комплект «Обробка низу брюк (швом у підгін з тасьмою, подвійною манжетою)»		10	

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7436 .С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Швачка  
Код: 7436  
Кваліфікація: швачка 5-го розряду**

**Видання офіційне  
Київ - 2016**

## **I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу**

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

**1. Професія:** 7436 Швачка

**2. Кваліфікація:** швачка 5-го розряду

### **3. Кваліфікаційна характеристика**

#### **5-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Виконує на машинах або вручну складні операції з пошиття виробів з різних матеріалів. Усуває дрібні неполадки у роботі устаткування, яке обслуговується.

**Повинен знати:** методи та прийоми виконання складних операцій; асортимент виробів; черговість усунення дрібних неполадок у роботі устаткування.

**Кваліфікаційні вимоги.** Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією швачки 4 розряду – не менше 1 року.

#### **Приклади робіт**

Швацьке, хутряне, трикотажне, текстильно-галантерейне, головних уборів, інших виробів, валяльно-повстяне, такелажне виробництва:

накрейдування та підрізка (у виробі) бортів, лацканів, горловини, пройм, низу виробу;

обметування петель в ручну;

оброблення бортів, комірів, горловини, лацканів, петель обшивних, пройм закритих, розрізів переду планками, кишень прорізних на деталях верху;

прострочування погонів у кант;

розрізання отворів кишень на деталях верху; переду для оброблення планками;

з'єднання комірів з горловинами, кишень накладних з внутрішнього боку з деталями верху; пружка з бортами, лацканами пілочок; ліфа зі спідницею; манжетів з низом рукавів однією строчкою; напалок з рукавичками; пальців великих з рукавичками; підкладки з верхом виробу в разі обкантування деталей верху; поясу з верхом брюк, спідниць, курток; рукавів із закритими проймами виробів; чашки зі станом бюстгальтера в закритий зріз.

#### **Хутряне виробництво:**

створення зборки на спідницях хутряних виробів;

розташування рукавичок візерунком (тильні частини);

з'єднання кантів, обшивок, підбора з рукавами з посадкою рукавів; рукавичок.

*Трикотажне виробництво:*

оброблення деталей з великою посадкою; рельєфів, складок;  
пошиття без розподілу праці виробів верхнього трикотажу;  
з'єднання рукавиці з напалками, рукавичок, смужки з рукавичками.

*Текстильно-галантерейне виробництво:*

пошиття без розподілу праці фати для нареченої.

*Виробництво головних уборів та валяльно-повстяне виробництво:*

вставка каркасів у комплекти;  
настрочування тасьми з натурального волокна за формою моделей;  
оброблення ковпаків шкіряних шапок;  
підстригання головних уборів з натурального хутра;  
прострочування капелюха із соломки;  
з'єднання гребінців з верхом шоломофону, деталей головних уборів з кантами, галунами.

*Виробництво такелажних виробів:*

обметування отворів круглих з підкладанням мотузяних кілець або тупикових мотузок;

оброблення наметів з обметуванням отворів, з прокладанням мотузяних кілець або тупикових мотузок, з затросткою сталевих тросів;

пошиття покрівлі, глухих кутів, бічних стінок наметів з обробкою вікон, входів вентиляційних отворів з настрочкою рифів;

розстановка каркасів наметів.

*Шерстяне виробництво:*

зрощування технічного сукна складного переплетіння.

*Виробництво інших виробів:*

зрощування коушів у кінці мотузок, кантів смоляних, тросів;

набивання буйків, кранців, нагрудників пробкою;

нанесення рисунків складних на прапорах;

пришивання обкантовки сумок;

з'єднання країв тросів сталевих;

прошивання перук для ляльок на поліетиленових та пластизольних ковпаках.

***Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей***

<b>Код компетентності</b>	<b>Найменування компетентності</b>	<b>Згідно з ДКХП, розряд 5</b>
<i>ШВЧК –5.1.1</i>	Побудова креслення основи плечового верхнього одягу	
<i>ШВЧК –5.1.2</i>	Визначення асортименту та властивостей тканин	

<i>ШВЧК –5.1.3</i>	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей плечового верхнього одягу	
<i>ШВЧК –5.1.4</i>	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового верхнього одягу	Виконує на машинах або вручну складні операції з пошиття виробів з різних матеріалів; знає методи та прийоми виконання складних операцій; асортимент виробів
<i>ШВЧК –5.1.5</i>	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	Усуває дрібні неполадки у роботі устаткування, яке обслуговується, знає черговість усунення дрібних неполадок у роботі устаткування.
<i>ШВЧК –5.1.6</i>	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	
<i>ШВЧК –5.2.1</i>	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів хутряного виробництва	Виконує на машинах або вручну складні операції з пошиття виробів з різних матеріалів знає методи та прийоми виконання складних операцій; асортимент виробів
<i>ШВЧК – 5.2.2</i>	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва	Виконує на машинах або вручну складні операції з пошиття виробів з різних матеріалів; знає методи та прийоми виконання складних операцій; асортимент виробів
<i>ШВЧК –5.2.3</i>	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів такелажного виробництва	Виконує на машинах або вручну складні операції з пошиття виробів з різних матеріалів; знає методи та прийоми виконання складних операцій; асортимент виробів

ШВЧК –5.2.4	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів з шкіри	Виконує на машинах або вручну складні операції з пошиття виробів з різних матеріалів;  знає методи та прийоми виконання складних операцій; асортимент виробів
-------------	---	--

**4. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Швачка 5-го розряду**

4.1. При підвищенні кваліфікації

Професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Швачка 4-го розряду; стаж роботи за професією не менше 1 року.

4.2. Після закінчення навчання

Професійно-технічна освіта, освітня кваліфікація «кваліфікований робітник» за професією Швачка 5-го розряду.

**5. Сфера професійного використання випускника**

КВЕД 009:2010: Виробництво одягу.

Виробництво одягу, крім хутряного.

**6. Специфічні вимоги**

6.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється відповідно до законодавства.

6.2. Стать: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

6.3. Медичні обмеження.

**7. Зміст професійних профільних компетентностей**

**Типова програма з підготовки за професією Швачка 5-го розряду**

**«Виконання складних операцій з пошиття виробів»**

Інтегральна компетентність: Виконання складних операцій з пошиття виробів за програмою «Стандарт»

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст професійних профільних компетентностей
-----	-------------------------------------	--

**Модуль «ШВЧК – 5.1»**

**Виконання складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового верхнього одягу(чоловічий одяг, формовий та спец одяг, зимовий одяг)**

ШВЧК –5.1.1	Побудова креслення основи плечового верхнього одягу	<b>Знати:</b> виміри з фігури людини для побудови основ плечового верхнього одягу; прибавки для побудови основ плечового верхнього одягу різного покрою; розрахунок та побудову базисної сітки основ плечового верхнього одягу; побудову креслення деталей основ плечового верхнього одягу <b>Уміти:</b> здійснювати розрахунок базисної сітки та креслення деталей плечового легкого одягу
ШВЧК –5.1.2	Визначення асортименту та властивостей тканин	<b>Знати:</b> характеристику асортименту пальтових тканин; волокнистий склад; вплив властивостей тканин на процеси швейного виробництва; дубльовані матеріали (непромокальні), методи їх отримання та характеристика, особливості їх обробки; асортимент, класифікація, призначення, властивості, способи виготовлення фурнітури <b>Уміти:</b> визначати асортимент, властивості, волокнистий склад, тканин для виготовлення верхнього одягу; визначати властивості дубльованих (непромокальних) матеріалів; підбирати вид фурнітури до основного матеріалу з урахуванням асортименту одягу
ШВЧК –5.1.3	Виконання операцій з підготовки до пошиття деталей плечового верхнього одягу	<b>Знати:</b> специфікацію деталей крою виробу, вимоги до їх якості назви зрізів та контрольних ліній; нанесення контрольних надсічок на деталі; величину припусків на шви в готовому вигляді; напрямок нитки основи на деталях <b>Уміти:</b> контролювати якість крою, відповідність фурнітури до кольору та призначення виробів, виконувати накреслення та підрізання зрізів деталей виробів

<p>ШВЧК –5.1.4</p>	<p>Виконання на машинах або вручну складних операції з обробки зрізів, деталей та вузлів плечового верхнього одягу</p>	<p><b>Знати:</b>  обробку та з'єднання бортової прокладки з деталями верху; способи та методи дублювання деталей виробу, волого-теплову обробку деталей виробів;  обробку пілочок з відрізним бочком;  прогресивні методи роботи при волого-тепловій обробці пілочок;  обробку бортів, види та способи обробки застібок, види та способи обробки петель в верхньому одязі;  обробку внутрішніх кишень, кишень підвищеної складності, верхніх нагрудних кишень;  методи обробки комірів, капюшонів та способи з'єднання їх з горловиною;  обробку рукавів та з'єднання їх з проймами;  обробку та з'єднання підкладки з виробом;  види утеплюючи прокладок, способи їх обробки та з'єднання з виробом;  обробку хутряних комірів та методи з'єднання з виробом;  обробку рукавів з хутряними манжетами;  особливості виготовлення формового одягу: мундира, кітеля, шинелі, фраків, візиток</p> <p><b>Уміти:</b>  виконувати на машинах або вручну складні операції з обробки зрізів, деталей та вузлів швейних виробів - сукні, корсетні вироби, блузи, спідниці на підкладці, брюки чоловічі та жіночі, чоловічі сорочки, жилети, жакети, піджаки, чоловічі костюми, плащі, куртки, демісезонні та зимові пальта, напівпальта, вироби зі шкіри та штучного хутра, трикотажних полотен, зразки моделей підвищеної складності в бригаді з розподілом праці у відповідності до кваліфікаційної характеристики та регіонального компоненту;  застосувати високопродуктивні інструменти, пристосування і прогресивні методи обробки новаторів виробництва;  раціонально організувати робоче місце з дотриманням вимог і правил охорони праці;  виконувати операції з використанням технологічної документації</p>
------------------------	--	---

ШВЧК –5.1.5	Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації	<p><b>Знати:</b> нові види обладнання для ВТО їх характеристику, принцип роботи; пароповітряні манекени їх призначення, будову, особливості застосування</p> <p><b>Уміти:</b> дублювати і виконувати ВТО деталей та готового одягу; застосовувати види сучасного обладнання для впровадження сучасних технологій обробки швейних виробів</p>
ШВЧК –5.1.6	Здійснення контролю за якістю виконаних операцій	<p><b>Знати:</b> перелік дефектів, які можуть виникнути під час обробки вузлів виробу</p> <p><b>Уміти:</b> контролювати якість виконаних операцій; усувати дефекти, у разі їх виникнення; проводити контроль та самоконтроль якості</p>
<p><b>Модуль «ШВЧК – 5.2»</b></p> <p><b>Виконання складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів із різних матеріалів</b></p>		
ШВЧК – 5.2.1	Виконання на машинах або вручну складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів хутряного та хутряного виробництва	<p><b>Знати:</b> методи та способи формування та з'єднання деталей виробів хутряного та хутряного виробництва; методи застосування високопродуктивних інструментів, пристосувань і прогресивних методів обробки новаторів виробництва; конструктивні особливості та технічна характеристику скорняжних швейних машин для пошиття хутряних виробів; заправлення та регулювання</p> <p><b>Уміти:</b> створення зборки на спідницях хутряних виробів; розташування рукавичок візерунком (тильні частини); з'єднання кантів, обшивок, підбора з рукавами з посадкою рукавів; рукавичок; з'єднання ліфа зі спідницями з одночасним прокладанням кантів в овчинно-шубних виробах. виконувати налаштування робочих параметрів та режимів роботи скорняжних швейних</p>

		<p>машин; усувати дрібні неполадки в роботі; зрошування технічного сукна простого переплетення</p>
ШВЧК –5.2.2	<p>Виконання на машинах або вручну операції складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів трикотажного виробництва</p>	<p><b>Знати:</b> методи та способи обробки підвищеної складності зрізів, деталей та вузлів трикотажного виробництва <b>Уміти:</b> оброблення деталей з великою посадкою; рельєфів, складок; пошиття без розподілу праці виробів верхнього трикотажу; з'єднання рукавиці з напалками, рукавичок, смужки з рукавичками</p>
ШВЧК –5.2.3	<p>Виконання на машинах або вручну операції складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів такелажного виробництва</p>	<p><b>Знати:</b> методи та способи обробки підвищеної складності зрізів, деталей та вузлів такелажного виробництва <b>Уміти:</b> обметування отворів круглих з підкладанням мотузяних кілець або тупикових мотузок; оброблення наметів з обметуванням отворів, з прокладанням мотузяних кілець або тупикових мотузок, з затросткою сталевих тросів; пошиття покрівлі, глухих кутів, бічних стінок наметів з обробкою вікон, входів вентиляційних отворів з настрочкою рифів; розстановка каркасів наметів</p>
ШВЧК –5.2.4	<p>Виконання на машинах або вручну операції складних операцій з обробки зрізів, деталей та вузлів виробництва з шкіри</p>	<p><b>Знати:</b> методи та способи обробки підвищеної складності зрізів, деталей та вузлів у виробах зі шкіри <b>Уміти:</b> визначати властивості натуральної, штучної шкіри та замші; виконувати налаштування робочих параметрів та режимів роботи промислових швейних машин для пошиття виробів із шкіри; усувати дрібні неполадки в роботі; застосовувати засоби малої механізації</p>

<p>ШВЧК –5.2.5</p>	<p>Виконання операцій з обслуговування та усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин та засобах малої механізації</p>	<p><b>Знати:</b>  конструктивні особливості та технічна характеристика промислових швейних машин для пошиття виробів із шкіри; застосування засобів малої механізації при пошитті виробів;  конструктивні особливості та технічна характеристика промислових швейних машин для пошиття виробів такелажного виробництва;  застосування засобів малої механізації при пошитті виробів</p> <p><b>Уміти:</b>  виконувати налаштування робочих параметрів та режимів роботи промислових швейних машин для пошиття виробів із шкіри та виробів такелажного виробництва; усувати дрібні неполадки в роботі</p>
------------------------	--	---

## II. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: **7216 Швачка**

Кваліфікація: **швачка 5-го розряду**

Загальний фонд навчального часу – 539 годин

№ з/п	Навчальні предмети	Кількість годин			
		Всього годин	Базовий блок	Модуль ШВЧК – 5.1	Модуль ШВЧК – 5.2
1	Загальнопрофесійна підготовка	10	10		
2	Професійно-теоретична підготовка	140	10	112	18
3	Професійно-практична підготовка	378	24	231	123
4	Кваліфікаційна пробна робота	7			
5	Консультації	4			
6	Державна кваліфікаційна атестація	7			7
7	Загальний обсяг навчального часу (без п.п.4.5)	535	44	343	148

## ПЕРЕЛІК ОСНОВНИХ ЗАСОБІВ НАВЧАННЯ

Професія – 7436 Швачка  
Кваліфікація - 5 розряд

№ з/п	Найменування	Кількість на навчальну групу з 15 осіб		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
<b>Обладнання</b>				
1	Універсальні промислові швейні машини (з урахуванням регіонального компоненту та напрямку виробництва)		Від 15	
2	Спеціальні промислові швейні машини (з урахуванням регіонального компоненту та напрямку виробництва)		Від 6 до 10	
3	Праска		4	
4	Набір спеціальних колодок для волого-теплової обробки		2	
<b>Інструмент</b>				
1	Наперсток	15		
2	Ножиці	15		
3	Ножиці фігурні		1	
4	Голки	15		
5	Сантиметрова стрічка	15		
<b>Приладдя, пристрої</b>				
1	Пристосування малої механізації для універсальних промислових швейних машин		Від 6 до 15	
2	Крейда	15		
3	Лінійка	15		
4	Просічка	15		
5	Кілочок для вивертання		2	
6	Ніж з кільцем		2	
7	Різець		5	
8	Манекен		2	
9	Булавка	100		

<b>Інвентар</b>				
1	Прасувальний стіл		4	
2	Стіл для ручних робіт		2	
3	Стул гвинтовий	15		
4	Дошка учнівська	1		
5	Аптечка першої медичної допомоги		2	
6	Вогнегасник		1	
	<b><i>Натуральні взірці</i></b>			
1	Сорочка дитяча		1	
2	Сукня дитяча		3	
3	Сукня жіноча		2	
4	Спідниця		2	
5	Брюки		2	
6	Спідниця-шорти		1	
7	Жилет на підкладці		2	
8	Жакет жіночий		2	
9	Піджак чоловічий		2	
10	Пальто дитяче		1	
11	Пальто зимове		1	
12	Пальто міжсезонне		2	
	<b><i>Зразки обробки вузлів одягу</i></b>			
1	Комплект «Виточки, підрізи, петлі, буфи, аплікації, вишивки»		10	
2	Комплект «Кокетки в легкому і верхньому одязі»		10	
3	Комплект «Кишені накладні»		10	
4	Комплект «Кишені прорізні»		10	
5	Комплект «Кишені в швах»		10	
6	Комплект «Застібки (потайні, зі вшивними планками, підбортами, на тасьму-«блискавка») у легкому та верхньому одязі»		10	
7	Комплект «Шлиці в швах рукавів (жакет, пальто)»		10	
8	Комплект «Шлиці в середньоу шві спинки виробу (спідниця, жакет)»		10	
9	Комплект «Обробка кутів бортів»		10	
10	Комплект «Коміри у легкому та верхньому одязі»		10	

11	Комплект «З'єднання комірів з виробом в легкому та верхньому одязі»		10	
12	Комплект «З'єднання рукавів з виробом в легкому та верхньому одязі»		10	
13	Комплект «Низ рукавів (з обшивкою, швом у підгін, з манжетою) у легкому та верхньому одязі»		10	
14	Комплект «Обробка пройм і горловини виробу обшивками»		10	
15	Комплект «Обробка підкладки та з'єднання її з виробом»		10	
16	Комплект «Обробка верхнього зрізу спідниці (поясом, обшивками, корсажною стрічкою, еластичною тасьмою)»		10	
17	Комплект «Обробка низу брюк (швом у підгін з тасьмою, подвійною манжетою)»		10	

**Міністерство освіти і науки України  
Міністерство соціальної політики України**

**Державний стандарт  
професійно-технічної освіти**

**ДСПТО 7436 .С.14.10 - 2016**  
(позначення стандарту)

**Професія: Швачка**  
**Код: 7436**  
**Кваліфікація: швачка 6-го розряду**

**Видання офіційне**  
**Київ - 2016**

## **I. Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу**

(підприємства, установи та організації, що здійснюють (або забезпечують) підготовку (підвищення кваліфікації) кваліфікованих робітників)

**1. Професія:** 7436 Швачка

**2. Кваліфікація:** швачка 6-го розряду

**3. Кваліфікаційна характеристика**

**6-й розряд**

**Завдання та обов'язки.** Виконує на машинах або вручну особливо складні операції з пошиття виробів із різних матеріалів;

**Повинен знати:** методи та прийоми виконання особливо складних операцій; конструктивні особливості машин, які обслуговуються.

**Кваліфікаційні вимоги.** Професійно-технічна освіта. Підвищення кваліфікації та стаж роботи за професією швачки 5 розряду – не менше 1 року.

**Приклади робіт**

**Швацьке, хутряне виробництва:**

з'єднання деталей виробів пальтово-костюмного асортименту: рукавів з проймами пальт, шинелей, верхніх хутряних виробів, піджаків, фраків, візиток, мундирів, кітелів, плащів, курток, жакетів, комбінезонів; кишень накладних з лицьового боку з деталями верху сорочок.

**Хутряне виробництво:**

з'єднання ліфа зі спідницями з одночасним прокладанням кантів в овчинно-шубних виробках.

**Виробництво головних уборів:**

драпірування капелюхів;

з'єднання козирків фібрових одночасно з налобниками, з кашкетами.

**Виробництво такелажних виробів:**

з'єднання підпільників з виробом, глухих кутів з бічними стінками, покрівлю наметів.

**Примітка**

До деталей верху відносяться деталі верху виробів на підкладці та деталі у виробках без підкладки.

***Порівняльна таблиця завдань та обов'язків кваліфікаційної характеристики та професійних профільних компетентностей***

<b>Код компетентності</b>	<b>Найменування компетентності</b>	<b>Згідно з ДКХП, розряд 6</b>
ШВЧК – 6.1.1	Виконання на машинах	Виконує на машинах або вручну

	або вручну особливо складних операцій з пошиття виробів із різних матеріалів	особливо складні операції з пошиття виробів із різних матеріалів; знає методи та прийоми виконання особливо складних операцій
<i>ШВЧК – 6.1.2</i>	Виконання налаштування робочих параметрів та режимів роботи на спеціальному устаткуванні напівавтоматичної дії з комп'ютерним програмним забезпеченням	Знає конструктивні особливості машин, які обслуговуються
ШВЧК – 6.1.3	Усунення дрібних неполадок у роботі устаткування, яке обслуговується	
<i>ШВЧК – 6.1.4</i>	Здійснення контролю за якістю виконання операцій та робіт	
ШВЧК – 6.1.5	Усунення дефектів при виконання операцій та робіт	

#### **4. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Швачка 5-го розряду**

##### 4.1. При підвищенні кваліфікації

Професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Швачка 5-го розряду; стаж роботи за професією не менше 1 року.

##### 4.2. Після закінчення навчання

Професійно-технічна освіта, освітня кваліфікація «кваліфікований робітник» за професією Швачка 6-го розряду.

#### **5. Сфера професійного використання випускника**

КВЕД 009:2010: Виробництво одягу.

Виробництво одягу, крім хутряного.

#### **6. Специфічні вимоги**

6.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється відповідно до законодавства.

6.2. Стаття: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

6.3. Медичні обмеження.

## 7. Зміст професійних профільних компетентностей

### Типова програма з підготовки за професією Швачка 6-го розряду «Виконання особливо складних операцій з пошиття виробів»

Інтегральна компетентність: Виконання особливо складних операцій з пошиття виробів за програмою «Стандарт»

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст професійних профільних компетентностей
<b>Модуль «ШВЧК –6.1»</b>		
<b>Виконання особливо складних операцій з пошиття виробів</b>		
ШВЧК – 6.1.1	Виконання на машинах або вручну особливо складних операцій з пошиття виробів із різних матеріалів	<p><b>Знати:</b> прогресивні методи обробки новаторів виробництва на машинах або вручну особливо складні операції з пошиття виробів із різних матеріалів; асортимент оздоблювальних матеріалів, стрічки, тасьми, шнури, мереживо. Їх асортимент, способи виготовлення, призначення; відповідність основним матеріалам; вимоги до якості оздоблювальних матеріалів; контроль якості матеріалів; стандартизація тканин, чинники що впливають на гатунок матеріалів; визначення гатунку, порядок приймання швейних матеріалів</p> <p><b>Уміти:</b> застосувати високопродуктивні інструменти, пристосування і прогресивні методи обробки новаторів виробництва; визначати асортимент, вимоги, властивості, оздоблювальних матеріалів; визначення якості швейних матеріалів</p>
ШВЧК – 6.1.2	Виконання налаштування робочих параметрів та	<p><b>Знати:</b> сучасні універсальні та спеціальні швейні машини; машини-напівавтомати з мікропроцесорним управлінням (згідно регіонального компоненту);</p>

	режимів роботи на спеціальному устаткуванні напівавтоматичної дії з комп'ютерним програмним забезпеченням	конструктивні особливості машин, які обслуговуються; автомати та автоматичні лінії; комплексно-механізовані потоки; автоматизація і роботизація швейних технологічних процесів <b>Уміти:</b> обирати та застосовувати види сучасного обладнання для пошиття швейних виробів; виконувати налаштування робочих параметрів та режимів роботи на універсальних і спеціальних швейних машинах, машинах-напівавтоматах з мікропроцесорним управлінням
ШВЧК – 6.1.3	Усунення дрібних неполадок у роботі устаткування, яке обслуговується	<b>Знати:</b> неполадки у роботі спеціального устаткування напівавтоматичної дії з комп'ютерним програмним забезпеченням <b>Уміти:</b> усувати основні види неполадок у роботі спеціального устаткування напівавтоматичної дії з комп'ютерним програмним забезпеченням
ШВЧК – 6.1.4	Здійснення контролю за якістю виконання операцій та робіт	<b>Знати:</b> промислові стандарти <b>Уміти:</b> контролювати якість виконаних операцій, усувати дефекти, у разі їх виникнення; проводити контроль та самоконтроль якості
ШВЧК – 6.1.5	Усунення дефектів при виконанні операцій та робіт	<b>Знати:</b> перелік дефектів, які можуть виникнути під час обробки вузлів виробу <b>Уміти:</b> послідовно виправляти дефекти використовуючи всі види ремонту одягу

## II. Типовий навчальний план підготовки кваліфікованих робітників

Професія: **7216 Швачка**

Кваліфікація: **швачка 6-го розряду**

Загальний фонд навчального часу – 521 година

№ з/п	Навчальні предмети	Кількість годин		
		Всього годин	Базовий блок	Модуль ШВЧК – 6.1
1	Загальнопрофесійна підготовка	8	8	
2	Професійно-теоретична підготовка	102	10	92
3	Професійно-практична підготовка	400	24	376
4	Кваліфікаційна пробна робота	7		
5	Консультації	4		
6	Державна кваліфікаційна атестація	7		7
7	Загальний обсяг навчального часу (без п.п.4.5)	<b>517</b>	<b>42</b>	<b>475</b>

## ПЕРЕЛІК ОСНОВНИХ ЗАСОБІВ НАВЧАННЯ

Професія – 7436 Швачка  
Кваліфікація – 6 розряд

№ з/п	Найменування	Кількість на навчальну групу з 15 осіб		Примітка
		для індивідуального користування	для групового користування	
<b>Обладнання</b>				
1	Універсальні промислові швейні машини (з урахуванням регіонального компоненту)		Від 15	
2	Спеціальні промислові швейні машини (з урахуванням регіонального компоненту)		Від 6 до 10	
3	Праска		4	
4	Набір спеціальних колодок для волого-теплової обробки		2	
<b>Інструмент</b>				
1	Наперсток	15		
2	Ножиці	15		
3	Ножиці фігурні		1	
4	Голки	15		
5	Сантиметрова стрічка	15		
<b>Приладдя, пристрої</b>				
1	Пристосування малої механізації для універсальних промислових швейних машин		Від 6 до 15	
2	Крейда	15		
3	Лінійка	15		
4	Просічка	15		
5	Кілочок для вивертання	15		
6	Ніж з кільцем		10	
7	Різець		4	
8	Пристрій для роботи з голкою	15		
9	Манекен		2	
10	Булавка	100		
<b>Інвентар</b>				
1	Прасувальний стіл		4	
2	Стіл для ручних робіт		2	
3	Стул гвинтовий	15		
4	Дошка учнівська		1	

5	Аптечка першої медичної допомоги		2	
6	Вогнегасник		1	
	<b>Натуральні взірці</b>			
1	Сорочка дитяча		1	
2	Сукня дитяча		5	
3	Сукня жіноча		2	
4	Спідниця		2	
5	Брюки		2	
6	Спідниця-шорти		1	
7	Жилет на підкладці		2	
8	Жакет жіночий		2	
9	Піджак чоловічий		2	
10	Пальто дитяче		1	
11	Пальто зимове		1	
12	Пальто міжсезонне		2	
	<b>Зразки обробки вузлів одягу</b>			
1	Комплект «Виточки, підрізи, петлі, буфи, аплікації, вишивки»	8		
2	Комплект «Кокетки в легкому і верхньому одязі»	8		
3	Комплект «Кишені накладні»	8		
4	Комплект «Кишені прорізні»	8		
5	Комплект «Кишені в швах»	8		
6	Комплект «Застібки (потайні, зі вшивними планками, підбортами, на тасьму-«блискавка») у легкому та верхньому одязі»	8		
7	Комплект «Шлиці в швах рукавів (жакет, пальто)»	8		
8	Комплект «Шлиці в середньому шві спинки виробу (спідниця, жакет)»	8		
9	Комплект «Кути бортів»	8		
10	Комплект «Коміри у легкому та верхньому одязі»	8		
11	Комплект «З'єднання комірив з виробом в легкому та верхньому одязі»	8		
12	Комплект «З'єднання рукавів з виробом в легкому та верхньому одязі»	8		

13	Комплект «Низ рукавів (з обшивкою, швом у підгін, з манжетою) у легкому та верхньому одязі»	8		
14	Комплект «Обробка пройм і горловини виробу обшивками»	8		
15	Комплект «Обробка підкладки та з'єднання її з виробом»	8		
16	Комплект «Обробка верхнього зрізу спідниці (поясом, обшивками, корсажною стрічкою, еластичною тасьмою)»	8		
17	Комплект «Обробка низу брюк (швом у підгін з тасьмою, подвійною манжетою)»	8		